مجلة تصدر كل شهرين عن
الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة - وزارة التجارة والصناعة

العدد ١٠٣ ـ ٥٢ صفحة

وزراء الصناعة بمصر والأردن والإمارات والبحرين يشهدون توقيع ١٢ اتفاقية في قطاعات الزراعة والأدوية والمعادن والكيماويات والسيارات الكهربائية

مواصفات وجودة

د.خالد صوفى: مجلس إدارة الهيئة يعتمد ٦٨٢ مواصفة قياسية مصرية في قطاعات الغزل والنسيج والغذائية والهندسية والكيماوية والمقاييس

مباحثات مصرية صربية لتعزيز التعاون المشترك في مجال المواصفات والجودة

تدريب الكوادر السعودية بمعامل الغزل والنسيج والجلود بالمواصفات والجودة

المواصفات والجودة تنظم ندوة بعنوان
" الصناعات النسيجية .. بين الحاضر والمستقبل"

إصدار أول مواصفة مصرية متخصصة في مجال محطات تحلية المياه

تعرف على مخاطر وأضرار التلوث الالكترونى

Meteory®

www.meteory-eg.com

SYSTEM CERTIFICATION
ISO 9001:2008
SGS

علامة الجودة المصرية

Head office : 81 Joussef Tito st. Elnozha Heliopolis
Tel: +20 26200068 Telfax: +20 26200069
Factory : Industrial zone C\1 - 10th of Ramadan city
Tel: +20 15367855 Telfax: +20 15377679

الإدارة : ٨١ شارع جوزيف تيتو - النزهة الجديدة - القاهرة
تليفون : ٠٢/٢٦٢٠٠٠٦٨ تلفاكس : ٠٢/٢٦٢٠٠٠٦٩
المصنع : المنطقة الصناعية C1 رقم ٥ - مدينة العاشر من رمضان
تليفون : ٠١٥/ ٣٦٧٨٥٥ تليفاكس: ٠١٥/٣٧٧٦٧٩

info@meteory-eg.com/ info@meteory.co/meteoryegy@yahoo.com
www.meteory-eg.com/ www.meteory.co

بقلم :

د.م. خالد حسن صوفي

قدرة الابتكار على تقديم قيمة مضافة للمؤسسات

الابتكار هو قوة دافعة أساسية للنمو الاقتصادي ، فلولا الابتكار لاصبح العالم يعاني من النّدرة والخيارات المقيده

وغالباً تعتبر النّدرة، مشكلة أساسية في الاقتصاد ألا وهي تلبية الحاجات البشرية ضمن عالم محدود الموارد ، في شروط المبادلات. فإن أردنا أن ننتج أكثر من منتج واحد باستخدام اليد العاملة ورؤوس الأموال المتاحة حالياً، سوف نضطر إلى إنتاج كمية أقل من منتج آخر. أي بعبارة أخرى، لكل شيء مُقابل

مما لا شك فيه أن تطبيق «المواصفة الدولية لنظام إدارة الابتكار في المؤسسات» من قبل المؤسسات العاملة في مجالات مختلفة، يعزز قدرتها على الابتكار، والتجدد والتطوير لكن هناك أمران مهمان يجب أخذهما في الاعتبار في هذا الشأن وهما الأول : «مستوى التطبيق «، أو مستوى «جودة التطبيق « ان المواصفة الدولية لادارة الابتكار ، ومدى النجاح في إطلاق مبتكرات جديدة تحمل « قيمة « وتكمن القدرة على المنافسة والتفوق على الآخرين ، لأن هذه المواصفة متاحة لجميع المؤسسات لاستيعابها ووضعها موضع التطبيق . أما الأمر الثاني، فهو أن المواصفة الدولية ليست « الحل الأمثل « لإدارة الابتكار، بل هي حل «مقبول» تم التوصل إليه عبر مبادرات ومناقشات وآراء لخبراء من مختلف دول العالم ، وهذا الحل قابل للنقاش والتطوير نحو الأفضل وتحقيق مكانة تنافسية أعلى.

ولا يقتصر الابتكار على مجرد اختراع فحسب ، فالأشخاص يمتلكون العديد من الأفكار الرائعة والجديدة باستمرار ، ولكن التحدي يكمن في استحداث منتج يمكن تسويقه ، حيث أن الابتكار يتجسد عندما يُطرح اختراع ما في الأسواق فيمكن للناس الانتفاع به ، ويساعد الفصل بين الابتكار والاختراع في تسليط الضوء على أهمية الملكية الفكرية بوصفها وسيلة لتأمين الاستثمار اللازم لتطوير الاختراعات وتسويقها، بحيث يمكنها أن تصبح بالفعل ابتكارات قائمة بذاتها.

هناك ثلاثة أنواع رئيسية من الابتكار

للابتكار أنواع عديدة ، ولكن اهم هذه الانواع هى :-

١- الابتكار الخارق وهي تعرف بالتكنولوجيات التي تؤثر في المجتمع وقطاع الأعمال وقد تقوم بعمل نقله نوعية فى قطاعات جديدة بالكامل ومن أمثلتها محرك الاحتراق الداخلي والمضادات الحيوية ، وايضا الهواتف المحمولة.

٢- الابتكار التدرجي وهو يركز على التحسينات الهامشية التي تُضاف إلى التكنولوجيا القائمة وقد تحدث قفزة نوعية إلى الابتكارات التدريجية ولكن معظم الابتكارات في الواقع تدريجية ، وتراكم هذه التطورات التدريجية من شأنه أن يُفضي إلى إحداث تغييرات كبيرة وفارقه.

٣- الابتكار المُقتصِد هو نهجاً ابتكارياً يقتضي إنشاء قيمة اجتماعية أكبر مع تقليص استخدام الموارد النادرة وهو يظهر في الغالب داخل البيئات ذات الموارد المحدودة ، لتلبية احتياجات هذه المجتمعات ذات الدخل المنخفض والمتوسط ويساهم النمو الهائل الذي ينجم عن هذا النوع من الابتكار في تحسين حياة الجميع.

وبغض النظر عن الطريقة التي نصف بها الابتكار، فإنّه يعود بمنافع عظيمة على المجتمع وهذا هو الهدف الامثل .

ويحقق الابتكار أيضا قيمة جديدة على الموارد الموجودة . فالرمل على سبيل المثال لم تكن له قيمة كبيرة في الماضي، ولكن على مرّ القرون، طوّر المبتكرون طائفة من الاستخدامات ذات قيمة عالية، بما في ذلك استخدامه في إنتاج والجبس والإسمنت والطوب والزجاج، وكان آخر استخداماته لإنتاج السيليكون الموجود في رقائق الحواسيب.

كما يضيف الابتكار إلى منتجات أحسن وأساليب إنتاج أكثر فعالية ، واستحدث أيضا فئات جديدة تماماً من المنتجات ومن أمثلة ذلك الحواسيب والهواتف المحمولة والتجارة الإلكترونية. ويساهم كل منها في إقامة قطاعات صناعية ونماذج أعمال وفرص جديدة تماماً.

ويسمح الابتكار للأشخاص إنجاز المزيد باستعمال القليل، والقيام بأشياء جديدة باستعمال موارد قديمة، واستحداث منتجات وصناعات جديدة تماماً ويسفر ذلك عن زيادة الإنتاج، وتعدّد فرص العمل وارتفاع الرواتب وتسارع النمو الاقتصادي، وتنوع الخيارات المتاحة أمام الأشخاص. ويتيح الابتكار التمتع والقيام بأشياء جديدة ومختلفة تماماً. ولا يمكن المبالغة في أهميته في تعزيز التنمية الاقتصادية والاجتماعية.

ويعتبر الابتكار أكبر هبة في التاريخ وهو ما يساعد في تحقيق التنمية الاقتصادية،وهو ما يحقق النمو الهائل والمكاسب الواسعة النطاق التي من شأنها أن تساهم في تحسين حياة البشرية جمعاء، نحو عالم مستدام للجميع.

كما ان هناك ثمانية مبادئ لإدارة الابتكار في المؤسسات وهو ما أوضحتها المنظمة الدولية للتقييس ISO من خلال المواصفة القياسية التى اصدرتها ISO56000 وهى « قدرة الابتكار على تقديم قيمة مضافة للمؤسسات ، ووجود قيادة مناسبة لتفعيله ، ووضع رؤية وتوجهات استراتيجية لتوجيهه ونشر ثقافة مناسبة لتحفيزه ، والاهتمام بالتعاون الداخلي والخارجي لتعزيزه ، وإدارة المخاطر لحمايته ، والحرص على التكيف المناسب مع عمل المؤسسة لترسيخه ، إضافة إلى استخدام أسلوب الأنظمة في دراسته وتقييمه وتطويره» كما انه تم رصد «مبادئ إدارة الابتكار» و»كيفية القيام بهذه الإدارة»، من خلال المواصفة القياسية الدولية ISO56002.

يحدد «نظام إدارة الابتكار»، طبقا للمواصفة الدولية ، كيفية القيام بهذه الإدارة من خلال الاستناد إلى مصدرين رئيسين: أولهما « المبادئ الثمانية الرئيسة لإدارة الابتكار» أما المصدر الثاني فهو الخطوات المنهجية للتطوير الدوري المستمر، والواردة في نظم إدارة الجودة Quality Management

وتشترك إدارة الجودة مع إدارة الابتكار في التطوير المستمر ، وفي السعي إلى الارتقاء بالمؤسسة ومعطياتها، حيث ترتبط «الجودة» بتحسين الأداء، ويهتم»الابتكار»بالتجدد وتقديم معطيات متطورة غير مسبوقة.

تشمل منهجية «إدارة الجودة» المعتمدة في «إدارة الابتكار»، وهناك أربع خطوات يجري تنفيذها دوريا وهذه الخطوات هي تلك التي وضعها والتر شوارت Walter Shewhart، قبل نحو قرن من الزمان، وهي التي تبناها بعد ذلك إدوارد ديمنج Edwards Deming الملقب «بأبي إدارة الجودة» وهي أيضا المنهجية التي أوصي بها فى مواصفات ادارة الجودة والابتكار الصادرة عن منظمة التقييس الدولية ISO

حيث ان الخطوة الأولى في هذه المنهجية هي «التخطيط «Plan ويهتم بوضع الأهداف وتحديد ما يرتبط بالفرص المتاحة والمخاطر المحتملة ، أما الخطوة الثانية فهي «التنفيذ «Do، أي السعي إلى تحقيق الأهداف بما يتضمن جانبي «الدعم»Supportالمطلوب للتنفيذ من جهة ، و»العمليات»Operation التي يجب تنفيذها من جهة أخرى، وتهتم الخطوة الثالثة «الاختبار»Check، بمعنى مراقبة التنفيذ وقياس الأداء على أساس الأهداف المنشودة، وتأتي الخطوة الرابعة بعد ذلك، وهي خطوة «الفعل»Actالتي تقضي باتخاذ القرار المناسب بشأن التطوير، وما يجب عمله للاستمرار في التجدد وتقديم فعل أفضل، وتفعيل دورة المنهجية من جديد .

مواصفات وجودة

●● مجلة تصدر كل شهرين ●●
عن الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة
وزارة التجارة والصناعة

رئيس مجلس الإدارة ورئيس التحرير :
د.م. خالد حسن صوفي

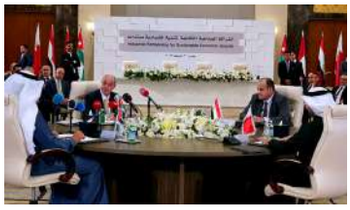
المدير الإدارى:
هشـام خليفة

مدير التسويق :
أحمد عبد العظيم

التنسيق الفنى:
مصطفى صبرى

أسرة التحرير:
محمد الفص

مراجعة فنية:
حنان عزمى



توقيع ١٢ إتفاقية في قطاعات الزراعة والأدوية والمعادن والكيماويات والسيارات الكهربائية

الأخبار ٦

هيئة المواصفات والجودة تعقد ندوة بعنوان الصناعات النسيجية بين الحاضر والمستقبل

مجتمع الأعمال ..١٨

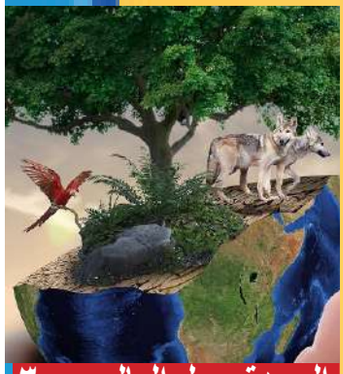
●● الإشتراكات والإعلانات

وحدة الإعلام : داخلي : ٣١٨ .....ايميل : eosmgla@gmail.com
إدارة التسويق : هاتف مباشر: ٢٢٨٤٥٥٠٩
هاتف سويتش: ٢٢٨٤٥٥٢٤ـ ٢٢٨٤٥٥٢٢ داخلى (٢٩٨)
فاكس: ٢٢٨٤٥٥٠٤
البريد الإلكترونى: marketing@eos.org.eg ....
الموقع الإلكترونى: www.eos.org.eg
الموقع الالكترونى للفيس بوك : https://www.facebook.com/EOSEGYPT
العنوان:١٦ ش تدريب المدربين ـ خلف بسكو مصر ـ الأميرية

الاشتراكات:
٤٠٠ جنيها (١٠ نسخ من كل عدد)
٢٥٠ جنيها (٥ نسخ من كل عدد)
١٢٠ جنيها (نسخة من كل عدد)

دنيا المواصفات
.....٢٢

مقالات
..... ٤٤



الجودة حول العالم ... ٣٠

المستهلك ٣٨

دوت نت ٤٢

كتاب فى سطور
.....٥٢

المختبر ٣٢

شهدها رئيس الحكومة الأردنية ووزراء الصنـ

توقيع ١٢ اتفاقية في قطاعات الزراعة والأدوية والمعادن والكيماويات والسيارات الكهربائية

شهد الدكتور بشر الخصاونة رئيس الوزراء بالمملكة الاردنية الهاشمية ، وكل من المهندس احمد سمير وزير التجارة والصناعة بجمهورية مصر العربية، والدكتور سلطان بن أحمد الجابر وزير الصناعة والتكنولوجيا المتقدمة المبعوث الخاص لدولة الإمارات للتغير المناخي ، والسيد/ يوسف الشمالي وزير الصناعة والتجارة والتموين، والعمل في المملكة الأردنية الهاشمية، والسيد / عبدالله بن عادل فخرو، وزير الصناعة والتجارة في مملكة البحرين ، مراسم التوقيع على١٢ اتفاقية وشراكة في ٩ مشاريع صناعية تكاملية بقيمة استثمارية تتجاوز ٢ مليار دولار في قطاعات الزراعة والأدوية والمعادن والكيماويات والسيارات الكهربائية ، وذلك فى ختام فعاليات الاجتماع الثالث لـ «اللجنة العليا للشراكة الصناعية التكاملية لتنمية اقتصادية مستدامة»، والتي استضافتها العاصمة الأردنية عمان على مدى يومين.

وقد اعتمدت اللجنة العليا للشراكة الصناعية التكاملية لتنمية اقتصادية مستدامة توصيات اللجنة التنفيذية وتقريرها، حيث تساهم المشروعات التى تم الاتفاق عليها في زيادة الإنتاج المحلي في بلدان الشراكة بقيمة تتجاوز ١,٦ مليار دولار ، وخلق حوالي ١٣ الاف وظيفة عمل مباشرة وغير مباشرة.

مشاريع وشراكات

وجاءت الاتفاقيات على النحو التالى ؛

أعلنت شركة "صودا للصناعات الكيماوية " المصرية عن استثمار ٥٠٠ مليون دولار، لإنتاج مادة كربونات الصوديوم "رماد الصودا" والتي تمثل المادة الخام الرئيسية في العديد من الصناعات ومن أهمها؛ صناعة الزجاج والمنظفات، بطاقة إنتاجية تصل إلى ٥٠٠ ألف طن سنوياً. وتم توقيع مذكر ة تفاهم لشراكة استراتيجية مع شركة الإمارات لألواح الزجاج المسطح المملوكة من "دبي للاستثمار" لشراء المنتج النهائي.

كما تم الإعلان عن مشروع لشركة "إم جلوري القابضة" الإماراتية لصناعة السيارات بقيمة استثمار ٥٥٠ مليون دولار لإنشاء ٣ مصانع متكاملة للسيارات الكهربائية بخطوط إنتاج وتجميع متخصصة في كل من الامارات والأردن ومصر وبسعة إنتاجية ٤٠ ألف سيارة من طراز "كروس أوفر كومباكت" في السنوات الثلاثة الأولى، وتم توقيع مذكرة تفاهم مع" المركز الأردني للتصميم والتطوير" جودبى " والهيئة العربية للتصنيع في مصر كشركاء للتصنيع ومذكرة تفاهم مع شركة جارمكو البحرينية لتوريد صفائح الألمنيوم اللازمة للتصنيع،

ـــــــــاعة بمصر والإمارات والأردن والبحرين

الاتفاقيات تشمل الإعلان عن شراكات في ٩ مشاريع صناعية تكاملية باستثمارات تتجاوز ٢ مليار دولار في قطاعات حيوية وذات أولوية

حيث يعد تسريع تبني مشروع تصنيع السيارات الكهربائية، والاعتماد على مصادر طاقة بديلة، نموذجاً من النماذج التي تعمل دول الشراكة على تبنيها، بما يعزز الاستدامة في الموارد، والصناعات، ويوفر حلول بيئية، مع تحديات المناخ التي يقف العالم أمامها، خصوصاً، وأن دولة الإمارات تستضيف مؤتمر الأطراف في اتفاقية الأمم المتحدة الإطارية بشأن تغيُّر المناخ "COP28" حيث ستقود الإمارات الجهود العالمية لوضع حلول عملية أمام تحديات التغير المناخي.

وتم الإعلان عن مشروع شركة "سي اف سي" للأعلاف والكيماويات المملوكة لمستثمرين إماراتيين، لإنشاء مجمع صناعي للأعلاف والكيماويات بجمهورية مصر العربية، بحجم استثمار قدره ٤٠٠ مليون دولار، حيث تم توقيع مذكرة تفاهم لتوريد البوتاس مع شركة البوتاس العربية في الأردن، وتوريد الفوسفات من شركة مصر للفوسفات، وتم تخصيص الأرض والحصول على "الرخصة الذهبية"، ومن المخطط البدء بأعمال المقاولات لإنشاء المصنع في يوليو ٢٠٢٣ بهدف الوصول لسعة إجمالية تصل إلى نصف طن سنوياً لمكملات أعلاف الحيوانات وأسمدة البوتاس، و ١,١ طن سنوياً للكيماويات. ومن الجدير بالذكر إنه تم تأسيس مدرسة "سي اف سي" للعلوم التطبيقية بجوار أرض المصنع، والتي ستبدأ في سبتمبر من هذا العام باستقبال طلاب المدارس الإعدادية بغرض إعداد كوادر فنية تستفيد منها الشركة.

كما أعلنت شركة الإمارات العالمية للألمنيوم EGA عن استثمار بقيمة ٢٠٠ مليون دولار لإنشاء مصنع للسيليكون المعدني في دولة

الإمارات بسعة إنتاجية قدرها ٥٥ ألف طن سنوياً، وتم توقيع اتفاقية تفاهم وتعاون لتوريد السيليكا الخام مع مجموعة المناصير من الأردن.

وأعلنت مجموعة المناصير الأردنية عن التوسع في مصنع مغنيسيا الأردن بقيمة ٧٠ مليون دولار، لإضافة وحدتي هيدروكسيد المغنيسيوم إضافة إلى منتجات كلوريد الكالسيوم في الأردن بطاقة انتاجية إجمالية ٢٧٠ ألف طن سنوياً، يتم تصديرها لدولة الإمارات العربية المتحدة، وتم توقيع اتفاقية تفاهم مع شركة الإمارات العالمية للألمنيوم "EGA" لشراء المنتج النهائي للمصنع كمادة أولية لصناعة الألمنيوم، ومن المتوقع البدء بإنتاج هيدروكسيد المغنيسيوم خلال العام الجاري، وكلوريد الكالسيوم في العام ٢٠٢٤.

كما عقدت شركة "جلوبال فارما" الإماراتية شراكة لنقل التكنولوجيا مع شركة "نرهادو " المصرية للعمل على تطوير تكنولوجيا تصنيع متقدمة لإنتاج الأدوية والمكملات الغذائية في دولة الإمارات، بالإضافة إلى إبرام شراكة لنقل التكنولوجيا مع شركتين أردنيتين هما؛ شركة "سافي فارما للصناعات الدوائية" ، في مجال البحث و التطوير للأدوية ذات القيمة المضافة ولتوسيع التصنيع والإنتاج، بقيمة استثمار إجمالية للمشروعين قدرها ٦٠ مليون دولار، وسعة إنتاجية تصل إلى ٥ مليون عبوة سنوياً لجميع المنتجات، ومن المقرر الانتهاء من المشروع وإطلاق المنتجات مع نهاية عام ٢٠٢٣.

كما أعلنت شركة "إتقان" الأردنية عن عقد شراكة لنقل التكنولوجيا والتصنيع التعاقدي مع شركتي "جلوبال فارما" و"أدكان فارما" الإماراتيتين لتصنيع الحقن والأيروسولات، وأجهزة الاستنشاق، واتفاقية تفاهم مع شركة "ماركيرل" المصرية لنقل التكنولوجيا في مجال تصنيع البدائل الحيوية في الأردن بقيمة استثمار إجمالية تبلغ ١٠ ملايين دولار، ومن المخطط الانتهاء من المشروع وإطلاق المنتجات في الربع الرابع من العام المقبل.

وأعلنت شركة "ألفا بيوتك" البحرينية عن توقيع مذكرة تفاهم لنقل التكنولوجيا والمعرفة والتصنيع التعاقدي مع شركة "إتقان فارما" الأردنية" لتصنيع المستحضرات العامة ومستحضرات الأورام والمحاليل الطبية وغيرها من المنتجات الدوائية بسعة إنتاجية ٣٥٠ مليون حبة سنوياً وبقيمة استثمارية إجمالية ١٧٤ مليون دولار للمرحلتين الأولى والثانية من المشروع.

كما تم الإعلان عن مشروع لشركة "جلف بيوتك" البحرينية لإنشاء مصنع لإنتاج المواد الخام للقاحات والمنتج النهائي باستثمار ١٠٣ مليون دولار وطاقة إنتاجية ١٠٥ مليون جرعة في السنة، وتم التوقيع مسبقا خلال الشهر الحالي على اتفاقية لنقل التكنولوجيا مع شركة "بيو جينيريك فارما" المصرية.

مستجدات الشراكة الصناعية

وخلال الاجتماعات، قدم السيد/ عمر السويدي وكيل وزارة الصناعة والتكنولوجيا المتقدمة في دولة الإمارات، رئيس اللجنة التنفيذية للشراكة، عرضاً تناول أبرز المستجدات بشأن الشراكة الصناعية، وما توصلت إليه ورش العمل حول القطاعات المستهدفة، وفرص الاستثمار الصناعي والمشاريع ذات الأولوية، وأبرز التطلعات خلال الفترة المقبلة من أجل تطوير هذه الشراكة.

وأشار إلى مشاركة أكثر من ١٠٠ شركة في ورش عمل قطاعات المعادن والمنسوجات والبتروكيماويات، التي قامت بعقدها فرق عمل القطاعات من البلدان الشريكة خلال فترة الستة أشهر

الماضية، إضافة إلى استلام ٣٥ مقترحاً من الشركات لمشاريع جديدة في قطاعات الشراكة المختلفة وتمت مناقشة مستجدات المقترحات مع القطاع الخاص في ورش عمل اللجنة التنفيذية التي انعقدت في العاصمة الأردنية عمّان، إضافة إلى دراسة ممكّنات قطاعات الزراعة، والأغذية، والأسمدة، والأدوية وإعداد خطة تطبيق للممكنات ذات الأولوية. وتم الاتفاق على البدء بدراسة اتفاقية اعتراف متبادل للأدوية بين دولة الامارات العربية المتحدة والمملكة الأردنية الهاشمية.

وأكد خلال هذا العرض أن اللجنة تدرس جدوى المشاريع وأثرها الاقتصادي في كافة القطاعات، وفرص وإمكانية التكامل فيها وتعزيز الشراكة بالتعاون مع القطاع الخاص.

وستواصل البحث عن مشاريع محتملة جديدة وتقييم وتمكين المشاريع قيد الدراسة بما فيها جدوى إمكانية انشاء مصنع للأسمدة بالأردن تقدر تكلفته بحوالي ٨٠٠ مليون دولار .

وكانت اللجنة التنفيذية للشراكة الصناعية التكاملية لتنمية اقتصادية مستدامة قد عقدت اجتماعاً في العاصمة الأردنية عمّان، أعدت فيه توصياتها وتقريرها لرفعه إلى اللجنة العليا للشراكة من أجل اعتماده والموافقة عليه بصورته النهائية، كما ناقشت عدداً من المشاريع المحتملة في القطاعات المستهدفة، واستمعت إلى ممثلي شركات صناعية قدموا مشاريع مقترحة، في قطاعات الشراكة، من أجل تنفيذها.

كما قدم المهندس محمد عبد الكريم رئيس الهيئة العامة للتنمية الصناعية ورئيس اللجنة التنفيذية عن الجانب المصرى، عرضاً حول مستجدات قطاعات الزراعة والأسمدة والغذاء ، كماقدمت السيدة دانا الزعبي، أمين عام وزارة الصناعة والتجارة والتموين في المملكة الأردنية الهاشمية، عرضاً حول مستجدات قطاع الأدوية، وقدمت السيدة /إيمان أحمد الدوسري وكيل وزارة الصناعة والتجارة في مملكة البحرين،عرضاً حول مستجدات قطاعات المعادن والبتروكيماويات والمنسوجات.

مجلس إدارة «المواصفات والجودة» يعتمد ٦٨٢ مواصفة قياسية مصرية في قطاعات الغزل والنسيج والغذائية والهندسية والكيماوية والمقاييس

شيرين فارس - شيماء محمود

عقد مجلس إدارة الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة إجتماعه رقم (٣٢٨) برئاسة الدكتور خالد صوفى رئيس هيئة المواصفات والجودة ، وبحضور كلا من رئيس الإدارة المركزية للتوحيد القياسي ومدير عام الإدارة العامة للمواصفات ومدير عام الإدارة العامة للمقاييس بالهيئة والسادة أعضاء مجلس إدارة الهيئة من رجال الصناعة ورؤساء الهيئات.

وتم خلال الإجتماع إعتماد ٦٨٢ مواصفة قياسية مصرية، وتتراوح المواصفات التي تم إعتمادها بين جديدة وتعديل وتصويب خطأ وتحديث وتبني وإلغاء وتبنى وإلغاء وشملت ١٣ مواصفة في قطاع الغزل والنسيج و١٧٧ مواصفة في قطاع الهندسية و ٢٨ مواصفة في قطاع الغذائية و ٢٨٥ مواصفة في قطاع الكيماوية و ١٧٩ مواصفة في قطاع المقاييس وقد تم إعداد هذه المواصفات بالتعاون والتنسيق بين هيئة المواصفات والجودة وكافة قطاعات الصناعة والغرف الصناعية.

ومن أهم المواصفات القياسية الجديدة التي تم إعتمادها في قطاع الغزل والنسيج :

المنسوجات – تقدير النشاط المضاد للبكتيريا للمنتجات النسجية ، نظم إدارة الإبلاغ عن المخالفات – إرشادات ، المنتجات النسجية التقنية (الذكية) – التعاريف والتصنيف والتطبيقات ومتطلبات التقييس.

ومن أهم المواصفات القياسية الجديدة التي تم إعتمادها في قطاع الهندسية :

الكابلات الكهربائية للأنظمة الكهروضوئية ذات جهد مقنن ١,٥ كيلو فولت تيار مستمر، كابلات الشحن للمركبات الكهربائية ذات جهود مقننه حتى ٠,٦/١ك فولت الجزء الأول : متطلبات عامة ، تطبيقات السكك الحديدية – السكة – طرق إختبار نظم التثبيت – الجزء الأول : تحديد

مقاومة القضيب للإزاحة الطولية ، مبادئ الملاءمة (الإرجنوميك) المتعلقة بضغط العمل الذهني – الجزء الثالث : المبادئ والمتطلبات الخاصة بطرق قياس وتقييم ضغط العمل الذهني ، الأطراف الصناعية والمقومات الخارجية – متطلبات وطرق الإختبار ، منتجات الصلب المسطحة ذات التغطية العضوية المستمرة (اللفائف المغطاة) – الشروط الفنية للتوريد.

ومن أهم المواصفات القياسية التي تم إعتمادها في قطاع الغذائية :

المواصفات القياسية للأرز ، البيض المبستر (المبرد – المجمد) ، بيض الدجاج الطازج (بيض المائدة) ، البيض المجفف ، الخل الطبيعي والمنتجات التي أساسها الخل ، الإشتراطات العامة للمنتجات الغذائية - الكوركومين.

ومن أهم المواصفات القياسية الجديدة التي تم إعتمادها في قطاع الكيماوية :

الشرائح المرنة لعزل المياه – الشرائح البلاستيكية والمطاطية لعزل المياه للأسطح – التعاريف والخصائص ، الشرائح المرنة العازلة للرطوبة – الشرائح البيتومينية العازلة للرطوبة متضمنة الشرائح البيتومينية المستخدمة لعزل أرضيات وحوائط البدروم – التعاريف والخصائص ، تكنولوجيا الطباعة – الطبعات وأحبار الطباعة – تقييم المقاومة ضد العوامل المختلفة ، الغاز الطبيعي – إرشادات تجميع العينات ، السيراميك الدقيق – طريقة إختبار أداء التنظيف الذاتي للمواد شبه الموصلة والمحفزة ضوئيا في وسط إضاءة داخلية – قياس زاوية تلامس الماء ، السكاكين السيراميك – المتطلبات ، السيراميك الدقيق (السيراميك المتقدم ، السيراميك التقني المتقدم) – طرق إختبار التكسيات السيراميكية – تعيين إنفعال الكسر ، ركام السكك الحديدية ، الورنيش المستخدم للعزل الكهربي – الجزء الأول : التعاريف والمتطلبات العامة ، الورنيش المستخدم للعزل الكهربي - الجزء الثاني : طرق الإختبار ، تجهيز ومعالجة عينات إختبار مقاومة الضغط والإنحناء في المعمل للتربة المحسنة بالأسمنت.

ومن أهم المواصفات القياسية الجديدة التي تم اعتمادها في قطاع المقاييس :

محطات تحليه المياه – الجزء الأول : عام ، أجهزة القياس متعددة الأبعاد – الجزء الأول : المتطلبات المترولوجية والفنية ، ممارسة مهن صيانة وإصلاح السيارات ، ممارسة مهنة فني صيانة وإصلاح محركات الديزل ، ممارسة مهنة تشغيل ماكينات الورش ، ممارسة مهن فني الطباعة ، ممارسة مهن فني تشغيل معدات الغزل وفني تشغيل معدات النسيج وفني صيانة معدات الغزل والنسيج ، ممارسة مهنة نجارة عامة ، الإختبارات البيئية – عام وإرشادي ، الإختبارات البيئية - الإختبارات – الإختبار A : التبريد ، الإختبارات البيئية - الإختبارات – الإختبار B : التسخين الجاف ، طريقة الإختبار القياسية لتعيين خصائص نفاذية الغاز خلال الأفلام والألواح الرقيقة البلاستيكية ، دور لايقين لقرارات تقييم المطابقة في المترولوجيا القانونية ، الأنابيب الإبرية من الصلب الذي لا يصدأ لتصنيع الوسائل الطبية – متطلبات وطرق إختبار ، التقنيات النانوية – توصيف أنابيب الكربون النانوية أحادية الجدار بإستخدام مجهريه الإلكترون النافذ ، التقنيات النانوية مسحوق ثاني أكسيد التيتانيوم النانوي – الخصائص والقياس ، التصنيع النانوي – خصائص التحكم الرئيسية – الجزء الثالث : تخزين الطاقة الكهربائية بتقنية النانو – قياسات مقاومة التلامس والطلاء للمواد النانوية ، الطاقة الشمسية – توصيف وتصنيف أجهزة قياس الإشعاع الشمسي نصف الكروي والمباشر ، دليل لتقييم المنتجات بالنسبة للقيود علي إستخدام المادة في المنتجات الكهربائية والإلكترونية.

عبر تقنية الفيديو كونفرانس

رئيس هيئة المواصفات والجودة ورئيس المعهد الصربى للتقييس يبحثان تعزيز أوجه التعاون المشترك

عقد الدكتور خالد صوفى رئيس مجلس إدارة الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة لقاءا مع السيدة Mrs. Tatjana Bojanić رئيس المعهد الصربى للتقييس عن الجانب الصربى وذلك عبر تقنية الفيديو كونفرانس.

حيث تناول اللقاء تفعيل مذكرة التفاهم المشترك الموقعة بين الهيئة والمعهد الصربى للتقييس لبحث سبل وأليات التعاون الواردة بمذكرة التفاهم، كما تم خلال الاجتماع إستعراض الانشطة والخدمات التى تقوم بها كل من هيئة المواصفات المصرية والمعهد الصربى للتقييس فى نطاق أعمالهم فى مجالات المواصفات والجودة وتقييم المطابقة وكذلك كيفية الاستفادة من هذه الأنشطة بما يخدم المصالح التجارية والصناعية لكلا البلدين.

وقد شارك فى الاجتماع من الجانب المصرى الدكتور هانى الشرقاوى رئيس الادارة المركزية للتوحيد القياسى والمهندسة عبير صادق مدير عام العلاقات الفنية والدولية

ومن الجانب الصربى Mrs. Violeta Nešković-Popović مساعد رئيس المعهد لشئون التعاون الدولى والنشر والمعلومات والسيد Mr. Radiša Knežević مساعد رئيس المعهد لشئون التقييس

المواصفات والجودة تشارك في المؤتمر العلمي السابع للجمعية العلمية للزهور ونباتات الزينة

شاركت الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة في المؤتمر العلمي السابع للجمعية العلمية للزهور ونباتات الزينة واستراتيجية حديثة لإنتاج نباتات الزينة خلال شهر فبراير الماضى.

وقالت المهندسة حنان فؤاد مدير إدارة المواصفات الغذائية بهيئة الموصفات والجودة حرص الهيئة على المشاركة في هذا المؤتمر إيمانا بأهمية هذه المنظومة فى وضع استراتيجية متطورة لإنتاج وتسويق وتصدير نباتات الزينة مما ينعكس ذلك علي الاقتصاد القومي لبلادنا.

كما أضافت أن الهيئة أصدرت ما يقرب من ١٥ مواصفة قياسية في مجال زهور القطف والتي بدورها تساعد في تحسين جودة نباتات الزينة لمواجهة التغيرات المناخية ونقص الموارد المائية، واستعرضت دور الهيئة والمواصفات القياسية المصرية والمنهجية التي تتبعها الهيئة في حل المشكلات الخاصة بالمنتجين.

كما شاركت المهندسة نهي محمد عضوالأمانة الفنية للجنة زهور القطف بهيئة المواصفات والجودة بعرض تقديمي عن دور الهيئة في مجال زهور القطف ومن توصيات المؤتمر الاستعانة بالكود المصري لنباتات الزينة الذى أعدته كلية الزراعة جامعة القاهرة في المواصفات القياسية المصرية.

بالتعاون مع منظمة الأمم المتحدة للتنمية الصناعية (اليونيدو)

هيئة المواصفات والجودة تنظم ورشة عمل تحت عنوان «دراسة الإطار التنظيمي لصناعة الأسمدة العضوية والحيوية في مصر»

هدير مصطفى

نظمت الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة ورشة عمل تحت عنوان « دراسة الإطار التنظيمي لصناعة الأسمدة العضوية والحيوية في مصر» وذلك بمشاركة كل من جون ايخانوف استشارى اليونيدو وأنكيارا اسكندون مديرة مشروع النمو الأخضر في مصر والكيميائية هدير مصطفى سعيد أمينة اللجنة الفنية الخاصة بالاسمدة والكيميائية أمل الحناوى مديرة إدارة المواصفات الكيماوية وكل من أعضاء اللجنة الفنية رقم ٨١٢ الخاصة بالاسمدة والجهات المعنية بالإضافة الى المصنعيين المعنيين بإنتاج الأسمدة العضوية والحيوية في مصر.

وخلال الورشة تم مناقشة والتركيز على عدد من النقاط من بينها نوع المعايير والمواصفات المستخدمة لتصنيع الأسمدة العضوية والحيوية، وكيفية اختبار المنتج سواء داخل الشركة أو فى معامل خارجية، وتحديد الوثائق المطلوبة لتسجيل الأسمدة العضوية والحيوية، والوقت المطلوب لإنجاز ذلك.

ومن جانبه قام الدكتور جون ايخانوف استشارى اليونيدو بعرض تقديمى خاص لدراسة حول الإطار التنظيمي لصناعة الأسمدة العضوية والحيوية في مصر.

لتعزيز التعاون المشترك

هيئة المواصفات والجودة تستضيف وفد من المملكة العربية السعودية للتدريب بمعاملها المختلفة

استضافت هيئة المواصفات والجودة وفد من المملكة العربية السعودية للتدريب فى مجال فحص واختبار منتجات الغزل والنسيج وفحص الجلود وذلك خلال الفترة من ١٩ فبراير وحتى ٥ مارس ٢٠٢٣.

وقد استقبل الدكتور خالد صوفى رئيس مجلس الادارة وفد من كوادر المملكة العربية السعودية والذى أكد من خلاله على عمق العلاقات التاريخية والاستراتيجية التي تربط مصر والمملكة قيادةً وحكومةً وشعباً والتى تمثل ركيزة اساسية لتعزيز اطر التعاون المشترك لتحقق مصالح الشعبين الشقيقين، خاصةً في ظل حرص القيادة السياسية في البلدين على التنسيق والتشاور الأمر الذي ينعكس بصورة إيجابية على العلاقات الاقتصادية وتبادل الخبرات بين البلدين.

وأشار الى ان الهيئة تفتح ذراعيها دائما للاشقاء لتعظيم الاستفادة من كافة المقومات والامكانات المتاحة بالهيئة ودعم ريادة الأعمال والتعليم وتطوير المهارات وتنمية القدرات وهو الامر الذي يعزز من علاقات الشراكة بين مصر والمملكة العربية السعودية.

وقالت الاستاذة سماح عمار مدير مركز التدريب بالهيئة ان المركز قام بتصميم برنامج تدريبى طبقا لاحتياجات بعض الجهات بالمملكة العربية السعودية فى مجال فحص واختبار منتجات الغزل والنسيج وفحص واختبار الجلود وتم تنفيذ البرنامج داخل معامل الهيئة بقطاع اختبارات الغزل والنسيج تحت اشراف الدكتور ايمن زكريا مدير عام معامل اختبارت الغزل والنسيج وقطاع الاختبارات الكيماوية تحت اشراف المهندس هشام مصطفى مدير عام الاختبارات الكيماوية.

Ideal Standard
CONNECT
Connect collection will offer the consumer the "Freedom" of choice. Larger or special models will give you the opportunity to create the bathroom of your choise without limitations!.
19696
012-122-19696
/idealstandardeg
www.idealstandard-egypt.com

«المواصفات والجودة» تشارك فى جلسة مع القطاع الصناعي لبحث آليات تطبيق المواصفات الجديدة للبلاستيك

شاركت الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة فى جلسة تشاورية مع القطاع الصناعي لبحث آليات تطبيق المواصفات الجديدة للبلاستيك أحادى الاستخدام وفقا لقانون المخلفات والتى نظمتها اليونيدو بالتعاون مع جهاز تنظيم إدارة المخلفات- وزارة البيئة.

وأكد الدكتور خالد صوفى رئيس هيئة المواصفات والجودة أن تطبيق المواصفات القياسية الجديدة يهدف للإرتقاء بالمنتجات البلاستيكية حيث يعتبر الالتزام بتطبيق المواصفات القياسية ركيزة اساسية للارتقاء بجودة المنتج المصرى والحفاظ على صحة وسلامة المستهلكين.

وقامت المهندسة هدير مصطفى – أمين لجنة التعبئة والتغليف بالهيئة بعرض تقديمى– عن المواصفة القياسية المصرية الجديدة لأكياس التسوق البلاستيكية ٢٠٢٢/٣٠٤٠ وايضا مواصفة البلاستيك القابل للكمر المنزلى (كمبوست غير صناعى) رقم ٢٠٢٢/٨٥٧٠.

كما ناقشت الجلسة آليات تطبيق المواصفات الجديدة للبلاستيك احادى الاستخدام والتعرف على احتياجات المصنعين لتسهيل التطبيق وفقا لقانون المخلفات ولائحة التنفيذية، والاستراتيجية الوطنية للحد من استخدام الاكياس البلاستيكية أحادية الاستخدام.

وفى نهاية الجلسة تم فتح مناقشة عامة مع ممثلى القطاع الصناعى لمناقشة آلية تنفيذ المواصفات الجديدة لأكياس التسوق البلاستيكية أحادية الاستخدام والأكياس القابلة للتحلل ، والاحتياجات الفنية للمصانع من أجل التحول نحو بدائل الأكياس البلاستيكية، والحوافز والسياسات المقترحة لتشجيع التحول نحو الأكياس متعددة الاستخدام والأكياس الصديقة للبيئة وسبل تشجيع إعادة التدوير للبلاستيك فى مصر.

ونشارك في ورشة عمل حول اعداد خطة التبريد الوطنية NCAP 2023

ولاء حلمى

في إطار بدء إعداد خطة العمل الوطنية للتبريد في مصر نظمت وحدة الأوزون الوطنية بجهاز شئون البيئة وبرعاية وزارة البيئة الالمانية ، ورشة عمل بحضور ممثلين عن هيئة المواصفات والجودة لكل من المهندسة ولاء حلمى مدير ادارة المقاييس الميكانيكية، والمهندسة نيرمين الحفناوى إدارة المواصفات الكيماوية، والمهندسة اسراء عبد العزيز إدارة المواصفات الهندسية بالهيئة، وأيضا بحضور المختصين والمهتمين من كل القطاعات بما في ذلك ممثلي الوزارات والخبراء وعلى رأسهم د.عزت لويس رئيس وحدة الأوزون، ود.انطونى ازار من برنامج الأمم المتحدة الانمائي.

وذلك لمناقشة أهمية بدء وصياغة خطة عمل التبريد الوطنية بمصر والتى تعمل كخارطة طريق لدعم الانتقال نحو ممارسات التبريد المستدامة وتعزيز استخدام المبردات الصديقة للبيئة و تغطي هذة الإستراتيجية الدولة بأكملها وتتضمن مجموعة واسعة من التدابير مثل تعزيز التشدد المتزايد لـ MEPS ، وتنظيم مخطط وضع العلامات على الطاقة ، وتطوير آلية المراقبة والتحقق والتنفيذ (MVE) ، وتحديد الآلية المالية المحتملة للتبريد المستدام . كما يدعم برنامج NCAP عملية الامتثال للاتفاقيات الدولية مثل تعديل كيغالي لبروتوكول مونتريال واتفاق باريس أيضًا.

وقد تناولت ورشة العمل العديد من النقاط الهامة مثل التعريف بأهمية خطة عمل التبريد الوطنية بمصر وطرح نماذج للعديد من الدول التى بدأت بالفعل الخطة مثل لبنان واوزبكستان وعرض تحليل بياني يظهر مدى التطور التى شهدتها هذة الدول بعد تنفيذ خطة التبريد الوطنية.

كما طرحت اهم الممارسات الواجب تنفيذها واهم المناطق المطلوب التركيز عليها ومناقشة الفرص الرئيسية والتحديات والعوائق.

واكدت ورشة العمل على وجود حوار شامل ومستدام للتبادل بين الجهات المشاركة في قطاع التبريد من جهات تصنيع منتجات ومعدات التبريد و فنيين ومطورو المشروع والمهندسين.

كما ناقشت ورشة العمل الاستراتيجيات المقترحة لخارطة الطريق للمساعدة فى تحسين التغيرات المناخية وتخفيف الغازات الدفيئة كالتالى :

- تحسين كفاءة الطاقة للأجهزة المثبتة أو القيام بالتبديل إلى أجهزة أكثر كفاءة.
- الانتقال إلى أجهزة تبريد وتكييف الهواء ذات قدرة منخفضة على إحداث الاحتباس الحرارى مثل المبردات الطبيعية.
- استخدام الطاقة الشمسية وطاقة الرياح لتشغيل مبردات الضغط أو مبردات الامتصاص بمصادر حرارة متجددة ، مثل الطاقة الشمسية الحرارية أو الكتلة الحيوية
- تقليل حمل التبريد المطلوب من خلال إدارة طلب التبريد المحسنة والتغييرات المعمارية

للتعريف بأهمية ودور المواصفات للأجيال القادمة:

« المواصفات والجودة» تنظم ورشة عمل تدريبية لطلبة كلية الهندسة عين شمس

إيمانا بأهمية إنشاء جيل قادر على فهم دور وأهمية المواصفات القياسية المصرية وكيفية تطبيقها عمليا في شتى المجالات قامت الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة بتنظيم ورشة عمل تدريبية لمجموعة من طلبة (قسم التصميم وهندسة الانتاج) بكلية الهندسة جامعة عين شمس.

ومن جانبه أكد الدكتور خالد صوفي رئيس الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة على أهمية التعاون مع كافة الجهات المعنية في تبني روح التطوير في العملية التعليمية التي سيكون لها أكبر أثر في تخريج جيل من المهندسين يقدر مدى أهمية المواصفات القياسية ويكون على دراية كافيه بالدور الذي تقوم به الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة في جميع المجالات.

كما أضاف أن ذلك يأتى تماشيا مع رؤية منظمة التقييس الدولية أيزو حيث أن الهيئة (تمثل جمهورية مصر العربية في عضويتها) والتى تتضمن استراتيجيتها بناء قدرات كوادر شبابية ولاسيما من الطلبة في مراحل التعليم المختلفة وخصوصا الجامعي بالاضافة إلى حديثى التخرج فإنه يمكن للهيئة القيام بالعمل على نشر الوعي وأنشطة التقييس وإعداد المواصفات القياسية المصرية (حيث إنها الجهة الوحيدة بمصر المنوط بها إصدار المواصفات) وذلك من خلال إقامة ورش عمل تدريبية بالهيئة أو القيام بتلبية الدعوات لالقاء محاضرات في المناسبات المختلفة التي تقيمها الجامعات أو الجهات التعليمية المختلفة.

وقد شملت ورشة العمل عرض تقديمى من الاستاذة سماح عمار مدير مركز التدريب عن أنشطة الهيئة المختلفة، ومحاضرة من الدكتورة ريهام بدير استشارى نظم الجودة بالهيئة للتوعية بالمواصفة الدولية نظم إدارة الجودة ISO ٢٠١٥/٩٠٠١ وأيضاً قاموا بجولة بمعامل الاختبارات الهندسية ومعامل المعايرات الصناعية.

وقد رافق مجموعة الطلبة من كلية الهندسة كل من:

أ.د. عادل بدوى الشباسى أستاذ هندسة المواد والإنتاج كلية الهندسة جامعة عين شمس و عضو لجنة ٥/٥ (الخاصة بقياسات خواص المواد والقوة والصلادة)، الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة.

و أ.د. هالة عبد الحكيم حسن استاذ ورئيس قسم التصميم وهندسة الانتاج كلية الهندسة جامعة عين شمس.

و م. أحمد عيد سعيد مدرس مساعد قسم التصميم وهندسة الإنتاج كلية الهندسة جامعة عين شمس.

تهنئة

حصلت كل من المهندسة/ انجي الحناوي - والمهندسة/ لورانس نعيم عوض علي درجة الماجستير المهني في برنامج سلامة الغذاء وتوكيد الجودة، بتقدير امتياز من كلية الزراعة جامعة القاهرة، وذلك تحت اشراف كل من الدكتور محمد أحمد عزام والدكتور أحمد امام عبد المبدئ.

وقد أشادت لجنة التحكيم بالرسالة والمجهود المبذول فيها بالمنح الدرجة العلمية، وأسرة المجلة تهنئ وتتمنى لهم المزيد من التقدم والنجاح.

«المواصفات والجودة» تشارك بندوة توعوية حول «القوانين والقرارات المنظمة لفحص واختبارات منتجات التبغ وبدائله»

شاركت الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة خلال شهر فبراير الماضى بندوة توعية عن كافة القوانين والقرارات المنظمة لمنتجات التبغ وابداله بما فيه من بدائل للسجائر التقليدية مثل التبغ المسخن والسجائر الإلكترونية، والتي نظمتها هيئة الرقابة علي الصادرات والواردات.

وقد شارك من هيئة المواصفات والجودة المهندس محمد عبد الحميد رئيس لجنة تسجيل السائل الالكتروني بالهيئة ورئيس شعبة التبغ بغرفه الصناعات الغذائية وأعضاء لجنة تسجيل السائل الإلكتروني بهيئة المواصفات والجودة والعديد من الشركات.

وتأتى هذة الندوة للتعريف بالدور المحوري الذى تقوم به وزارة التجارة والصناعة في دعم جهود الدولة لتعزيز وتطوير التجارة والصناعة المصرية وذلك من خلال تعزيز منظومة البنية التحتية لجودة المنتجات وحماية المستهلك المصري.

وقد تم التعرف على كافة القوانين والقرارات المنظمة لفحص واختبارات منتجات التبغ وابداله بما فيه بدائل للسجائر التقليدية مثل (التبغ المسخن، السجائر الإلكترونية)

وتم استعراض خطوات التسجيل والالتزامات الفنية الواجب اتابعها وكذلك وضع البندرول علي العبوة.

لتوطيد الروابط الاجتماعية وتقديم الشكر والعرفان

هيئة المواصفات والجودة تحتفل بعيد الأم لعام ٢٠٢٣

تحت رعاية الدكتور خالد حسن صوفي رئيس الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة تم تنظيم الإحتفال السنوى بعيد الأم شارك فيه كل من السادة مديرو العموم والعاملون بالهيئة.

وفى الكلمة التى ألقاها الدكتور خالد صوفى أكد أن الإحتفال بتكريم الأم المثالية والأب المثالى يعد تقليد تتبعه الهيئة منذ سنوات ويهدف إلى توطيد الروابط الاجتماعية داخل الهيئة وتقديم الشكر والتقدير والعرفان لهولاء الذين ضحوا من أجل أسرهم وإعداد أجيال قادرة على تحمل المسئولية والنهوض بالمجتمع، وقدم التحية والتقدير للمكرمين اعتزازا بما تحملوه من مسئولية اجتماعية فى الحفاظ على تماسك الأسرة وبما أرسوه فى نفوس أبنائهم من قيم إنسانية وأخلاقية، مشيرا إلى أهمية دور الأم والأب فى بناء أسرة صالحة لأن الوالدين هما القدوة التى ترسخ القيم والسلوك الإيجابى فى المجتمع .

ومن جانبهم قدم المكرمون شكرهم وتقديرهم لهذه اللفتة الكريمة وتحدثوا عن مشوار حياتهم والجهد الذى بذلوه حتى وصلوا بأسرهم وأبنائهم إلى بر الأمان.

قلعة الصناعات الوطنية

شركة السكر والصناعات التكاملية المصرية
تأسست عام ١٨٦٨

ESIIC

100% NATURAL PRODUCT

مصانع فينوس للصناعات الغذائية

مصانع العطور والخلاصات (قسمة والشبراويشي)

مصانع الكيماويات والتقطير

مصانع الأعلاف والخشب الحبيبى

مصانع الآلات والمعدات الثقيلة

مصانع إنتاج وتكرير السكر من القصب والبنجر

Scan me :)

المركز الرئيسى ١٢ جواد حسنى القاهرة
ت: ٠٢٢٣٩٢٦٦٩٣ / ٠٢٢٣٩٢٩٠٧٧
فاكس: ٠٢٢٣٩٢٠٥٠٩

الفرع الرئيسى الحوامدية ـ الجيزة
ت: ٠٢٣٨١١٥٨٦٥ / ٠٢٣٨١١٥٨٦٤
فاكس: ٠٢٣٨١١٤٢٥٧

هيئة المواصفات والجودة تعقد ندوة بعنوان الصناعات النسيجية بين الحاضر والمستقبل

* د. خالد صوفى : الحكومة تولي اهتماماً كبيراً للارتقاء بمنظومة صناعة الغزل والنسيج والملابس الجاهزة للوصول بها لمستويات عالمية

عقدت الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة ندوة بعنوان الصناعات النسيجية بين الحاضر والمستقبل بمشاركة اللواء/ كامل عبدالرحمن هلال، مستشار وزير التجارة والصناعة للمشروعات الصناعية والنائب/ محمد المرشدى، عضو مجلس النواب ورئيس غرفة الصناعات النسيجية والدكتور كمال الدسوقى، رئيس لجنة المواصفات باتحاد الصناعات المصرية ونخبة من ممثلى شركات صناعة الغزل والنسيج بمصر.

وتأتى هذه الندوة ضمن سلسلة الندوات التى تعقدها الهيئة بالتعاون مع اتحاد الصناعات المصرى لتطوير ودعم الصناعة المصرية حيث ركزت هذه الندوة على محور تنمية وتطوير الصناعات النسجية على مستوى الجمهورية وتنسيق الجهود المبذولة للنهوض بكافة حلقات الصناعات النسجية والعمل على تنفيذ الرؤية الاستراتيجية لها، فى ظل الدور الكبير الذى توليه الدولة للارتقاء بمنظومة صناعة الغزل والنسيج والملابس الجاهزة في مصر للوصول بها لمستويات عالمية تفي باحتياجات السوق المحلى وتعزز صادرات الملابس الجاهزة المصرية للأسواق العالمية، وذلك من خلال عرض الخدمات التى تقوم بها الهيئة من خلال المواصفات والجودة ومعامل الاختبارات والتدريب وازلة العوائق على الصادرات من خلال وحدة TBT بالهيئة.

وقد أكد الدكتور خالد صوفى رئيس هيئة المواصفات والجودة في كلمته خلال الندوة على أهمية منظومة الجودة لما تلعبُه من دور فعال في دفع عجلةِ الاقتصاد المصريّ وتحقيقِ أهدافِ التنمية المستدامة في إطار «رؤية مصر ٢٠٣٠»، بمختلف أبعادها الاجتماعية والاقتصادية، مشيراً الى الدعم الكبير الذي توليه الدولة بهدف تفعيل الدور الريادي لمصر فى مجال صناعة الغزل والنسيج والتوسع في كافة مراحل الإنتاج، لا سيما وأن الصناعات النسجية من الصناعات الحيوية التي تمتلك مصر فيها مزايا تنافسية كبيرة تؤهلها لمضاعفة صادراتها والنفاذ إلى المزيد من الأسواق العالمية.

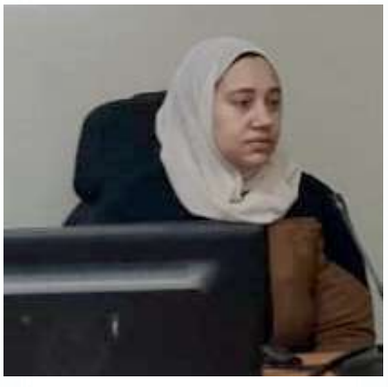
كما صرحت المهندسة هبة حماد مدير عام المواصفات بأن الاصدرات الجديدة من المواصفات القياسية المصرية تخدم الكثير من المشاريع القومية كالمواصفات الخاصة بالاقمشة الذكية التى تستخدم فى تبطين الترع والطرق والتى توفر من ٢٠-٣٠ ٪ من المياه.

وتم خلال الندوة عمل عرض تقديمى يشمل جميع أنشطة الهيئة التى تخدم قطاع الغزل والنسيج فى مصر منها لوجستية المنتجات النسيجية وعرضها م / حسين أحمد - مدير إدارة مواصفات الغزل والنسيج، والمختبرات والتحقق من الخامات النسيجية ومطابقتها للمواصفات وقدمها الدكتور / أيمن زكريا - مدير عام معامل اختبارات الغزل والنسيج، وجودة المنتجات النسيجية المصرية والريادة العالمية

وقدمها المهندس / عيسى رشوان - مدير إدارة جودة الغزل والنسيج، والمعايرات الصناعية فى الصناعات النسيجية وقدمتها المهندسة / هدى فرماوى - مدير عام الادارة العامة للمعايرة، البرامج التدريبية العامة والتخصصية وقدمتها الاستاذة / سماح_عمار - مدير مركز التدريب، وكفاءة الأختبارات كيف ولماذا؟ قدمتها المهندسة / فاطمة_محمد - رئيس وحدة إختبار الكفاءة الفنية PTU ، وتذليل العقبات امام التجارة المهندسة / هويدا_جمال - رئيس وحدة الاستفسارات المصرية TBT ،ممارسة مهن الغزل والنسيج وقدمها المهندس زكريا_غطاس مدير عام إدارة المقاييس، والبطاقات البيئية والمنتجات النسيجية قدمتها المهندسة / اكرام_سعيد - رئيس وحدة الاداء البيئي.

المواصفات والجودة تشارك في دورة تدريبية حول
«أجهزة التنفس الصناعى والتخدير - المهارات القيادية و الشخصية»

أحمد ندا



في اطار تعزيز تواجد الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة فى المجالات الطبية وتلبية لدعوة من إستشارى / رانيا توفيق – مسئول التجهيزات الطبية و السلامة و الصحة المهنية – الإدارة المركزية للدعم الفنى – بوزارة الصحة و السكان.

قام فريق من الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة متمثل فى كلا من د/ أحمد ندا ، د/ هبة سعد ، م/ سماح محمد ، م/ ماهيتاب إبراهيم و م/ سماح لطفى بالمشاركة فى دورة تدريبية حول «أجهزة التنفس الصناعي والتخدير – المهارات القيادية و الشخصية» خلال شهر فبراير الماضى بمستشفى المنيرة بالسيدة زينب - القاهرة.

كما قام فريق الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة بعرض فيديو توضيحي لتعريف الحضور بالهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة المختلفة، وإلقاء عدد من المحاضرات التعريفية بأنشطة الهيئة ومجالات عملها مثل كيفية إعداد المواصفات الخاصة بالأجهزة، المعدات و المستلزمات الطبية و معايير وشروط إعتماد معامل التحاليل الطبية، كيفية المشاركة فى لجان إعداد المواصفات القياسية.

وقام د/ أحمد ندا رئيس قسم معايرة الأجهزة الطبية و محاضر معتمد بمركز التدريب بالهيئة بإلقاء محاضرة بعنوان «معايرة الأجهزة الطبية» والتعريف بأنشطة قسم معايرة الأجهزة الطبية ونوعية الأجهزة التى يقوم المعامل بمعايرتها (أجهزة قياس ضغط الدم – أجهزة التنفس – مضخات المحاليل – أجهزة رسم القلب – أجهزة المراقبة السريرية – أجهزة الصدمات الكهربائية – حاضنات الأطفال – أجهزة العلاج الضوئي للأطفال المبتسرين – أجهزة الشفط – أجهزة القطع و الكى الجراحى ... الخ)، وذلك أمام عدد من ممثلى المستشفيات والمنشآت الطبية المختلفة بجمهورية مصر العربية. ثم قام كل عضو من أعضاء الفريق بإلقاء محاضرة متخصصة لشرح وتوضيح دور الهيئة فى المجالات الطبية.

وقامت م/ سماح لطفى - مدير إدارة المقاييس الفيزيقية بالإدارة العامة للمقاييس باستعراض اللجان الطبية بالإدارة ومجال عملها والتى تتمثل باللجنة الفنية رقم ٦/٥ الخاصة بالأجهزة المعملية واللجنة الفنية رقم ٧/٥ الخاصة بالبصريات والأجهزة البصرية حيث تم عرض اهم المواصفات التى صدرت فى هذا المجال والتى كانت على سبيل المثال المواصفات الخاصة بالمحاقن الطبية بأنواعها المختلفة ووسايل الحقن وأجهزة قياس ضغط الدم والعدسات الطبية واللاصقة وأجهزة قياس ضغط العين والمناظير الطبية.

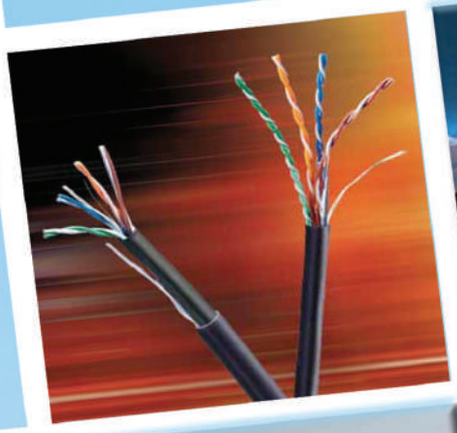
وقد ناقشت د/ ماهيتاب إبراهيم – أخصائى مواصفات كيماوية وأمين لجنة المستلزمات الطبية أهم المواصفات الصادرة بشان المستلزمات الطبية الصادرة عن إدارة المواصفات الكيماوية وتوضيح دور المواصفات وأهميتها في تحديد معايير قبول ورفض المنتجات وأهمية الاستعانة بها لشراء احتياجات المستشفيات.

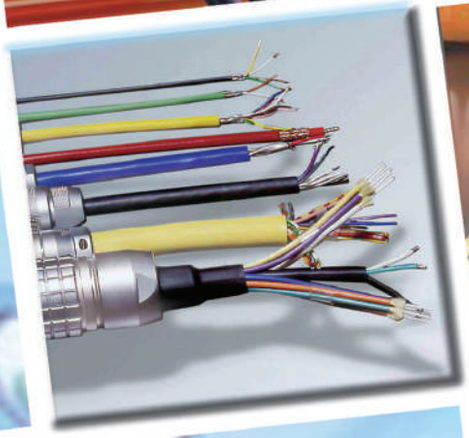
وقد استعرضت م/ سماح محمد - أخصائي المواصفات الهندسية العديد من اللجان الفنية منها لجنتين في مجال الأجهزة الطبية لجنة الأجهزة والمعدات الطبية وتختص بوضع مواصفات أجهزة الطب العلاجي مثل حضانات أطفال وكذلك الطب التشخيصي مثل أجهزة رسم القلب ورسم العضلات ... وكذلك اجهزة الاشعة التشخصية وكما تضع مواصفات لأجهزة ومعدات طب الأسنان وأما اللجنة الأخري الخاصة بالأجهزة والمستلزمات المعدنية الطبية فتشمل مواصفات لأدوات الجراحة والغرسات والمسامير والشرائح وكذلك مواصفات الأجهزة التعويضية مثل الأطراف الصناعية والأجهزة التقويمية والكراسي وغيرها كما تصدر لجنة تكنولوجيا المعلومات مواصفات خاصة بالمعلوماتية الصحية.

و قد عرضت د/ هبة سعد – أخصائى مواصفات قياسية في المجال الطبي عدد من اللجان الفنية المتعلقة بالمجال الطبي وأهم المواصفات بها وتشمل هذه اللجان لجنة المعامل الطبية، لجنة الطب الشرعي، لجنة نظم إدارة مؤسسات الرعاية الصحية وgenomic informatics ، لجنة المنتجات الطبية والصيدلانية ، لجنة biotechnology و أخيرا لجنة الطب التقليدي.

و للتعرف على كل ما هو جديد فى مجال معايرة الأجهزة الطبية، يمكنكم متابعة صفحة معمل معايرة الأجهزة الطبية على الفيسبوك و التواصل مع القسم بشكل مباشر من خلال الرابط التالى:

https://facebook.com/MedicalEquipmentCalibrationLab





Thermoplastic Cables extremely flexible, constructed with conductor size 0.3 mm, for all sizes (from 1 mm^2 to 240 mm^2).

Flexible wires and cables for automotive, home appliances operating at high temperature usage up to 125°

Solid copper wires PVC insulated non flammable for buildings and resorts, (from 1 mm^2 to 300 mm^2).

Electrical polyethylene Pipes sizes from 13 mm to 29 mm.

Solid Copper cables PVC insulated 1 kv up to 3*240+120

Control wires and cables for electrical control cabinet's producers from 5 core to 24 cores.

الشركة حاصلة على :

ES

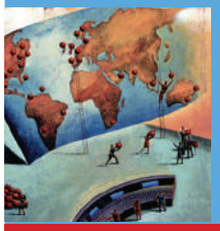
علامة الجودة المصرية

الأيزو ٩٠٠١

سلكوبلاست للكابلات (ش.م.م.)

SELCOPLAST CABLES CO. (S.A.E)

Factory: 10th of Ramadan City - Industrial Zone B4
Sales department
02-22357861, 02-22356917, 02-22355416
Fax: 02-22338137
www.selcoplastcables.com E-mail: selco@link.net



إصدار أول مواصفة مصرية متخصصة في مجال محطات تحلية المياه

ولاء حلمى

الوصول لمصاف الدول المتقدمة لا يقتصر على ملف بعينه، بل اقتحام كافة الملفات والقضاء على العقبات للوصول إلى الهدف المراد، و ملف المياه من اهم تلك الملفات التى تواجه العالم وعلى رأسها مصر ، والحل انشاء محطات تحلية المياه .

تتطلب عملية التحلية تقنيات تستهلك طاقة ومالاً بشكل كبير مخلفة آثارا ضارة على البيئة. فتعتبر استهلاك الطاقة في عملية التحلية من المشاكل المهمة والعقبات الصعبة التي تحتاج إلى تذليل وهي من الأهداف التي يجري العمل عليها في المراكز العلمية والتي تركز على إيجاد بدائل ذات استهلاك أقل للطاقة وأكثر فاعلية وصديقة للبيئة.

و كدولة ساحلية قررت مصر الاستفادة من مياه البحر، من خلال إقامة أكبر محطات تحلية، داخل المحافظات الحدودية، على المدن الساحلية، وعدم نقل مياه نهر النيل لهذه المحافظات مرة أخرى، والتى عادة ما كانت تعانى كثيرا من مشاكل نقل المياه سواء من خلال سيارات مياه أو تنفيذ شبكات جديدة، وهو ما يكون لهذه الشبكات أضرار سلبية كثيرة منها انفجار الخطوط وكسرها، مما يؤدى إلى إهدار كبير فى المياه .

وايمانا بأهمية دور المواصفات فى المشروعات القومية فإن لجنة الهيدرومترات قامت باصدار اول مواصفة مصرية متخصصة فى محطات تحلية المياة وهى المواصفة رقم ٨٦٤٦ -١ / ٢٠٢٣ الخاصة بمحطات تحلية المياه الجزء الاول –عام , تحت اشراف نخبة من الاساتذه الدكاترة المختصين فى هذا المجال وعلى رأسهم د.ايمن الجمل مدير معهد بحوث الشواطئ و د. احمد جمال عشماوى معهد بحوث الهيدروليكا وجهات اخرى مثل الشركة القابضة لمياه الشرب وهيئة الانتاج الحربى والهيئة العربية للتصنيع ...الخ

وتتناول المواصفة مفهوم تحلية المياه وانه سلسلة من العمليات الصناعية تجرى لإزالة كل أو جزء من الأملاح الزائدة والمعادن والطفيليات من المياه. ويمكن تحلية مياه البحر لتصبح من الممكن استخدامها في الحياة العملية كالزراعة والشرب والصناعة

ويتناول هذاالجزء المصطلحات والتعاريف والمفاهيم العامة لمحطات تحلية المياه . وكذلك التعريف بأفضل اختيار لمواقع المآخذ والمصبات الخاصة بمحطات التحلية .

كما يتناول التعريف باهم التقنيات المستخدمة فى عملية التحلية مثل :

اولا: التحلية بدون تغيير حالة الماء وأهم الطرق المعروفة بهذه التقنية هى التحلية باستخدام تقنية التناضح العكسى(RO).

وهى اهم الطرق المنتشرة على نطاق واسع على مستوى العالم , والتى يمكن من خلالها الحصول على مياه شرب ذات مواصفات مطابقة لمتطلبات منظمة الصحة العالمية.

ثانيا : تقنية التحلية بتغيير حالة الماء وأهم الطرق المعروفة بهذه التقنية هى التحلية باستخدام التقطير .

وهى عملية تغيير حالة الماء من الحالة السائلة إلى الحالة الغازية ثم التكثيف إلى الحالة السائلة مرة أخرى تاركاً الأملاح الموجودة في المياه الداخلة وذلك للحصول على المياه الخالية من الأملاح. يعتبر التقطير لازلة الملوحة من الطرق القديمة ورخيصة الثمن وغير المعقدة .

ورق اللعب (الكونشينة)

أمل الحناوى

اعتمـدت الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة مشـروع تعديل المواصفة القياسية المصرية رقم ١٠٢٧ الخاصة بورق اللعب (الكونشـينة) في مجلس الإدارة رقـم ٣٢٧ بتاريخ ٢٠٢٢/٩/٢٧ وتختص هذه المواصفة القياسـية المصرية بالاشتراطات الواجب توافرها فى ورق اللعب الفاخر والعادى.

وقـد تضمنت المواصفـة الاشـتراطات العامة للـورق بحيث يكون الورق المسـتخدم مصنوعا خصيصـا لغرض طباعة ورق اللعب ويكون سـطحه ناعما صالحا للطباعة وتكون طبقة التغطية للورق المسـتخدم فى صناعة ورق اللعـب قوية ولاتتأثر أو تنزع أثناء الطباعة ويتكون ورق اللعب من ثلاث طبقات وتكون الطبقة الوسـطى معتمـة ويكون ظهـر ورق اللعب مطبوعـا طبعا نظيفا ودقيقـا وخاليا من العلامات المميزة ومتماثـلا. وفى حالة الصور يجـوز طباعتها بالوان متعددة لا تقل عن ثلاثة الوان سـواء لورق اللعـب العادى أو الفاخر وتكون الطباعة جيدة ويغطى ورق اللعب بعد الطبـع بطبقة أو أكثر من الورنيش اللامع أو يغطى بطبقة من البلاستيك بحيث يكون الورق ناعما سهل الانزلاق و يكون الورق ذات مرونة مناسـبة بحيث يتحمـل الثنى أثناء الاسـتخدام العادى ويجـب ألا تنفصل الطبقـات الثلاث بالاسـتعمال المتكرر ويجب ألا تزيد نسـب العناصـر المهاجرة عما ورد بالمواصفة القياسـية المصرية رقم ٣١٢٣-٣ .

كمـا تضمنت المواصفة الخصائص الطبيعية للورق المسـتخدم فـى تصنيع الكوتشـينة بالجـدول (١) من حيث الـوزن ومقاومة الانفجار والنصاعة والصلابة والتشرب ومقاومة الشد

وتوضح البيانات التالية باللغة العربية أساسـا ويجوز إضافة كتابتها بأية لغة اجنبية اخرى :

البيانات على العلبة :

- اسم المنتج وعنوانه.
- اسم المستورد وعنوانه.
- عبارة « صنع فى مصر»
- المقاسات .
- عدد الكروت.

البيانات على الكرتونة :

- اسم المنتج وعنوانه.
- اسم المستورد وعنوانه .
- عبارة « صنع فى مصر»
- المقاسات.
- عدد العلب.

الكيماويات المستخدمة فى معالجة المياه المخصصة للاستهلاك الأدمى - ثانى أكسيد الكربون

اكرام سعيد

أصدرت الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة المواصفة القياسـية المصرية الخاصة بثانى أكسـيد الكربون المسـتخدم فى معالجة المياه المخصصة للاستهلاك الأدمى . وتوصف خصائص ومتطلبـات وطرق تحليل ثانى أكسـيد الكربون و تعطى معلومات عن استخدامه فى معالجة المياه .

كما توضح هذه المواصفة القياسـية الحد الأدنى لمتطلبات نقاوة ثانـى أكسـيد الكربون المسـتخدم فـى معالجة الميـاه المخصصة للاسـتهلاك الأدمى . وتعطى حدود الشـوائب شـائعة التواجد فى المنتج .

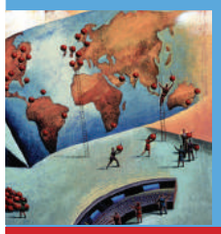
يمكـن أن تتواجـد شـوائب أخرى اعتمـاداً على المـواد الخام وعمليات التصنيع وفى هذه الحالة يجب إخطار المستخدم والجهات التشريعية المعنية إذا لزم الأمر.

يجـب على مسـتخدمى هـذا المنتـج الرجوع إلى التشـريعات المحليـة لإسـتيضاح ما إذا كان ذو نقاوة مناسـبة لإسـتخدامه فى معالجة المياه المخصصة للإستهلاك الأدمى مع الاخذ فى الاعتبار نوعيـة المياه الخـام ، الجرعـة المطلوبة ، ومحتويات الشـوائب الأخـرى والإضافات المسـتخدمة فى المنتج وغيـر المذكورة فى هذه المواصفة.

الحـدود المعطاة للشـوائب والمواد الكيميائية الموجودة بنسـب ملحوظة من عملية الإنتاج والمواد الخام .

إذا كانت عملية الإنتاج أو المواد الخام تؤدى إلى كميات ملموسة من الشوائب، النواتج الثانوية أو الإضافات فيجب إخطار المُستخدم بذلـك . يتـم نقل ثانى أكسـيد الكربون المسـال فـى أوعية ضغط (تنكات أو أسـطوانات) أو كغاز مسـال عالي التبريد في تنكات . يجب عدم اسـتخدام العبوات المتداولة لأي منتج آخر حتى لا تتأثر نقـاوة المنتـج (CO_2) ويتم تنظيف تلـك العبوات خصيصا قبل استخدامها في حالة استخدامها من قبل .

وايضـا يجب حمايـة أوعية الضغط المحتوية على ثانى أكسـيد الكربون من الحرارة المباشـرة والسقوط ويجب أن تكون حجرات التخزين جيدة التهوية



مادة التشطيبات الاسمنتية - التركيب والإشتراطات ومعايير المطابقة

اكرام سعيد

أصدرت الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة المواصفة القياسية المصرية الخاصة بتعريف وتركيب مادة التشطيبات الأسمنتية المستخدمة فى إنتاج المون الخاصة بتركيب الطوب وتركيب البلوكات ولأعمال الضهارة والمحارة وتشمل الإشتراطات الطبيعية والميكانيكية والكيميائية وتحدد رتب الضغط . كما أنها تحدد معايير المطابقة والقواعد ذات الصلة . وتعطى أيضا متطلبات الديمومة الضرورية .

وهو منتج عبارة عن مسحوق لاصق هيدروليكى ناعم ويعتمد على وجود كلينكر الأسمنت البورتلاندى لتحسين القوة . وعند خلطها مع الماء والرمل فقط وبدون إضافة المزيد من المواد فإنها تنتج مونة صالحة للإستخدام فى الضهارة والمحارة وأعمال التشطيبات .

كما يجب قياس الخواص الطبيعية والميكانيكية والكيميائية لمادة التشطيبات الأسمنتية بطرق الإختبار المحددة فى الجزء الثانى من هذه المواصفة والأجزاء ذات الصلة . وهذه المواصفة تعطى طرق اختبار بديلة لبعض الخصائص ولكن فى حالة وجود خلاف يجب استخدام الطرق المرجعية فقط . يمكن استخدام طرق مختلفة بشرط أن تعطى قيم مترابطة ومتكافئة لتلك التى تم الحصول عليها بإستخدام الطريقة المرجعية .

يتم تحديد جميع إشتراطات التقييم المميزة . وهى تعمل على تحديد مستوى الأداء وتصنيف مادة التشطيبات الأسمنتية .

يجب أن تتكون مادة التشطيبات الأسمنتية من كلينكر أسمنت بورتلاندى ومكونات غير عضوية وإذا تطلب الأمر مواد مضافة ، كما يتم إضافة كبريتات الكالسيوم بكميات قليلة إلى المكونات الأخرى لمادة التشطيبات الأسمنتية أثناء تصنيعة للتحكم فى الشك .

يجب أن يتم اختبار المكونات غير العضوية لمادة التشطيبات الأسمنتية المطابقة لهذه المواصفة كالآتى :-

١- مواد معدنية طبيعية .

٢- المواد المعدنية المستخدمة فى عملية إنتاج الكلينكر أو المشتقة منها .

٣- جير المبانى المائى و/أو الهيدروليكى المطابق للمواصفة .

٤- المكونات المحددة فى المواصفات القياسية المصرية الصادرة فى هذا الشأن

٥ - الأصباغ غير العضوية (ماعدا التى تحتوى على أسود الكربون) المتطابقة مع المواصفات القياسية المصرية الصادرة فى هذا الشأن

يجب أن تضمن عملية التصنيع ومراقبتها بقاء مكونات مادة التشطيبات الأسمنتية فى حدود هذه المواصفة ،وتتكون مادة التشطيبات الأسمنتية من حبيبات متناهية الصغر من مواد مختلفة متجانسة احصائياً فى التركيب نتيجة عمليات الإنتاج مضمونة الجودة وعمليات تداول المواد .

يجب الحصول على درجة عالية من التجانس فى جميع الخواص لمادة التشطيبات الأسمنتية من خلال الإنتاج الكمى وخاصة الطحن والتجانس الكافى ولا يمكن الإستغناء عن العاملين المؤهلين والمهرة وأماكن اختبار وتقييم وتعديل جودة المنتج لإنتاج مادة التشطيبات الأسمنتية طبقاً لهذة المواصفة

الورق المكربن ذاتيا

أمل الحناوى

اعتمدت الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة مشروع تعديل المواصفة القياسية المصرية رقم ١٨٩٧ الخاصة بالورق المكربن ذاتيا في مجلس الإدارة رقم ٣٢٧ بتاريخ ٢٠٢٢/٩/٢٧ و تختص هذه المواصفة القياسية المصرية بالاشتراطات الواجب توافرها فى الورق المكربن ذاتيًا وطريقة اخذ العينات وطرق الاختبار .

الورق المكربن ذاتيا هو ورق مكربن من وجه واحد أو مكربن من الوجهين لنقل الكتابة عند الضغط عليه دون استخدام ورق كربون.

- يجب أن يكون الورق خاليا من التجاعيد والكرمشة ومتجانسا وخاليا من الثقوب والعيوب الظاهرية و يكون الورق المكربن باللون الأبيض أو الوان أخرى حسب الطلب وخالى من لب الخشب الميكانيكى وخالى من مركبات عديد الكلور ثنائى الفينيل .

ويتراوح الوزن الاساسى لكل طبقة من ٤٠ إلى ٢٠٠ جم / م٢ بحدود التجاوز ± ٥٪ .

العتامة : ٨٠٪ حد أدنى.

النصاعة للورق الأبيض : ٨٠٪ حد أدنى.

مقاومة الشد العرضى : ٢ كجم / ١٥مم حد أدنى.

مقاومة الشد الطولى : ٥ كجم / ١٥مم حد ادنى .

مقاومة التمزق فى اتجاه الماكينة: ١٠جم حد أدنى .

مقاومة التمزق فى الإتجاه العرضى: ١١جم حد أدنى .

السمك : متجانس ومنتظم ولا يزيد الفرق بين اية نقطتين على ٠,٥ ميكرومتر.

ويجب أن يحتفظ الورق بالكتابة المطبوعة مدة لا تقل عن ١٢ شهر لذلك يجرى اختبار التعمير المعجل عند درجة حرارة (١٠٠ ± ٢) °س لمدة خمس عشرة دقيقة.

وتوضح البيانات التالية باللغة العربية أساسا كما يجوز اضافة كتابتها بأى لغة أجنبية :

- اسم الصانع وعنوانه أو المستورد وعنوانه والعلامة التجارية إن وجدت .
- نوع الورق .
- الوزن الأساسى لكل طبقة (جم / م٢) .
- أبعاد اللفة وعدد الأفرخ فى الرزمة .
- نوع الكربنة (CB, CF, CFB).
- عبارة صنع فى مصر أو بلد المنشأ.
- تاريخ الإنتاج ومدة الصلاحية طبقاً لما هو مدون على العبوة .

البلاستيك - متطلبات البلاستيك القابل للكمر المنزلي (كومبوست غير صناعي)

هدير مصطفى

أصدرت الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة المواصفة القياسية المصرية ٢٠٢٢/٨٥٧٠ والخاصة بالبلاستيك – متطلبات البلاستيك القابل للكمر المنزلي (كومبوست غير صناعي) والتي متبناه بلغتها الاصلية للمواصفة الفرنسية بلغتها الأصلية.

NF T 51-800/2015

Plastics – specifications for plastics suitable for home composting

تختص هذه المواصفة بالمتطلبات وطرق الاختبار الخاصة بالمنتجات البلاستيكية القابلة لعمل كومبست منزلي ولكن يجب ان يتم المتطلبات الاتية علي الأقل :

التوصيف

- قابلية التحلل الحيوى
- التفكك شاملا التأثيرات على عملية المعالجة الحيوية
- التاثير السلبي علي العملية الحيوية
- التاثير السلبي علي جودة الكومبوست

وتم الزام المواصفة بالقرار الوزاري ٢٠٢٢/٢٥٩ وإعطاء مهلة ٦ شهور لتوفيق الأوضاع وذلك بناءاً علي توصيات اللجنة فنية العلمية برئاسة معالي وزيرة البيئة د/ ياسمين فؤاد والجهات المعنية ذات الصلة (المركز القومي للبحوث–وزارة التجارة والصناعة –الجامعة الأمريكية – مركز تكنولوجيا البلاستيك - جامعة المنيا –مؤسسة الطاقة الحيوية –جامعة الإسكندرية).

وكان من أهداف هذه اللجنة الفنية المشكلة ما يلي :

أ – بحث البدائل المتاحة للأكياس البلاستيكية أحادية الاستخدام .

ب- دراسة إمكانية استخدام الإضافات المحفزة للأكسدة مع المنتجات البلاستيكية كأحد البدائل المطروحة للتخلص من الأكياس البلاستيكية أحادية الاستخدام .

وعليه تم تبني تلك المواصفة كأحد البدائل للأكياس البلاستيكية .

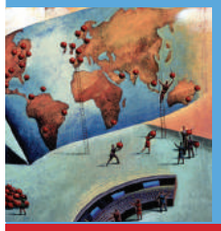
REX

مصنع رقم 24 المنطقة الصناعية الثانية بلوك رقم 1 مدينة 15 مايو القاهرة 01103232994

الدور الارضي 46-44 مول هيكل السبتيه، بولاق، القاهرة 01103232992

AMR

Www.amrex-trading.com info@amrex-trading.com



الحوكمة المؤسسية – دليل ارشادي

حسين ابراهيم

«الحوكمة المؤسسية –دليل ارشادي» تختص هذه المواصفة القياسية المصرية رقم ٨٥٢٠ /٢٠٢٢ بإرشادات حول الحوكمة المؤسسية، وتوفر المبادئ والجوانب الرئيسية للممارسات لتوجيه هيئات الحوكمة والمجموعات الحاكمة بشأن كيفية الوفاء بمسؤولياتها حتى تتمكن المؤسسات التي تحكمها من تحقيق أهدافها، كما أنها موجهة لأصحاب المصلحة المشاركين في المؤسسة وحوكمتها أو المتأثرين بها، وهي تنطبق على جميع المؤسسات بغض النظر عن نوعها أو حجمها أو موقعها أو هيكلها أو غرضها.

إن السعي وراء الهدف هو محور جميع المؤسسات، وبالتالي فهو ذو أهمية قصوى لإدارة المؤسسات ، تضع الحوكمة الرشيدة للمنظمات الأساس لتحقيق الغرض من المؤسسة بطريقة أخلاقية وفعالة ومسؤولة بما يتماشى مع توقعات أصحاب المصلحة.

النتائج التنظيمية لهذه الحوكمة الرشيدة هي: « الأداء الفعال - الإشراف المسئول - السلوك الاخلاقي»

تعني الحوكمة الرشيدة أن اتخاذ القرار داخل المؤسسة يعتمد على روح المؤسسة وثقافتها ومعاييرها وممارساتها وسلوكياتها وهياكلها وعملياتها.

تنشئ الحوكمة الرشيدة وتحافظ على مؤسسة ذات غرض واضح تقدم قيمة طويلة الأجل تتفق مع توقعات أصحاب المصلحة المعنيين.

يعتمد تنفيذ الحوكمة الرشيدة للمؤسسة على القيادة والقيم وإطار عمل من الآليات والعمليات والهياكل المناسبة للسياق الداخلي والخارجي للمؤسسة.

هذه الإرشادات موجهة إلى الهيئات الرئاسية والمجموعات الحاكمة، ولكنها يمكن أن تكون مفيدة أيضًا لأولئك الذين يدعمونها في أداء واجباتهم مثل:

- شئون الموظفين؛
- ممارسو الحوكمة ؛
- أصحاب المصلحة الآخرين المهتمين

ستكون المؤسسات التي تستخدم هذا الدليل مجهزة بشكل أفضل لفهم توقعات أصحاب المصلحة وتطبيق الإبداع والثقافة والمبادئ والأداء المطلوب لتحقيق أهداف المؤسسة وفقًا لغرضها وقيمها. ستخضع مجالس إدارتها للمساءلة وتضمن أن الثقافة والمعايير والممارسات في المؤسسة تتماشى مع هدف المؤسسة والقيم التنظيمية.

تحدد هذه الإرشادات مبادئ الحوكمة التي ستساعد الهيئات الحاكمة في أداء واجباتها بفعالية وحكمة وكفاءة، مع تعزيز الثقة والإدماج والمساءلة والشرعية والاستجابة والشفافية والإنصاف. يمكن للهيئات الحاكمة التي تطبق هذا التوجيه أن تتوقع أن المؤسسات التي تحكمها ستحقق الأداء الفعال والإشراف المسؤول والسلوك الأخلاقي.

عندما تستخدم المؤسسات هذه الوثيقة، يمكن لأصحاب المصلحة عبر البلدان والقطاعات زيادة الثقة في أن الهيئات الإدارية لهذه المؤسسات مسؤولة وخاضعة للمساءلة وعادلة وشفافة، فهم يتصرفون بنزاهة ويتخذون قرارات مبنية على المخاطر ومطلعة من خلال(معلومات وبيانات موثوقة؛ - توقعات أصحاب المصلحة؛ - التزامات الامتثال؛ - التوقعات الأخلاقية والمجتمعية، بما في ذلك تلك المتوقعة للأجيال القادمة؛ - التأثيرات والاعتماد على البيئة الطبيعية).

يمكن أن تنطبق فوائد الحوكمة الرشيدة على:

أ) المؤسسة نفسها؛
ب) الأعضاء أصحاب المصلحة؛
ج) أصحاب المصلحة الآخرون.

فيما يلي أمثلة على القيمة التي تولدها الحوكمة الرشيدة:

- تحسين خلق القيمة الطويلة الأجل لأصحاب المصلحة: تعزز الحوكمة الرشيدة الرقابة الفعالة على المؤسسة، وبالتالي تساعد على ضمان التوافق بين الغرض التنظيمي والإستراتيجية والأنشطة وأهداف الأمم المتحدة للتنمية المستدامة (UN SDGs) [١٥]. هذا يحسن خلق القيمة لأصحاب المصلحة على المدى الطويل
- الإشراف الفعال على الموارد: المشاركة الفعالة لأصحاب المصلحة، والإفصاحات المحمية (الإبلاغ عن المخالفات) والوساطة، وحدود السلطة التنفيذية المناسبة، والمصطلحات المتسقة، واتخاذ القرارات الشفافة والمساءلة، كلها تساهم في تحسين ثقة أصحاب المصلحة في أن المؤسسة تشرف على الموارد بطريقة مسؤولة
- تحسين المرونة والأداء التنظيمي: تستطيع المؤسسة أن تظل مرنة عندما تتأثر سلبًا بسياقها المتغير واغتنام الفرص القيّمة نتيجة لهذه التغييرات من خلال ممارسات الحوكمة الرشيدة. وتشمل هذه الممارسات تكييف الإستراتيجية، والقيادة الأخلاقية، والتخطيط الفعال للتعاقب، والتفويض الواضح للسلطة والمسؤوليات، والإشراف على إدارة المخاطر والرقابة الداخلية
- تحسين فعالية صنع القرار: مع تزايد معدل التغيير والتعقيد الذي تعمل فيه المؤسسات ، تعزز الحوكمة الرشيدة النظر الشامل للمؤسسة ، والغرض منها ، والسياق الذي تعمل فيه ، مما يؤدي إلى تحسين عملية صنع القرار. إن وضوح المساءلة والمسؤوليات والسلطة المفوضة هي ممارسات حوكمة جيدة تزيد من سرعة اتخاذ القرارات التنظيمية والعمل والنتائج.
- تحسين تكوين الموظفين والاحتفاظ بهم: الأشخاص الذين تحفزهم ليس فقط المصالح المالية، ولكن أيضًا من خلال الغرض التنظيمي والقيم التنظيمية غير الملموسة مثل الإنصاف والشفافية، ينجذبون إلى المؤسسات التي تظهر ممارسات الحوكمة الرشيدة، مثل القيادة الفعالة والأخلاقية.

أكياس التسوق البلاستيكية

هدير مصطفى

بنـاءا علي تعليمات السـيد رئيـس الجمهورية والتـي يتضمن التنسـيق مع الجهات المعنية لتعميم مبادرة منع اسـتخدام الأكياس البلاستيكية بكافة المحال التجارية والفنادق علي غرار ما تم تنفيذه بمدينـة الغردقة وعليه تم إصـدار قرار الدكتورة وزيرة البيئة رقم ٣٤٤ سـنه ٢٠١٩ ، القرار رقم ٨ لسـنه ٢٠٢٠ بشـأن تشـكيل لجنة لوضع ضوابط الحد من استخدام الأكياس البلاستيكية أحادية الاسـتخدام برئاسة وزارة البيئة وعضوية السادة ممثلي الوزارات والمحافظـات والجهـات المعنية ذات الصلة بهذا الشـأن وفي هذا الصـدد تم عقد الاجتمـاع الأول للجنة المعنية بوضع ضوابط الحد من استخدام الأكياس البلاسـتيكية أحادية الاستخدام بحضـور ممثلين من الـوزارات المختلفة (البيئة – الصحـة – التجارة والصناعة – الاسـتثمار) وبناءا علي ذلك تم إصدار توصيات من الاجتماع كالأتي :

١- وضـع مواصفة للأكيـاس القابلـة للتحلل من خلال هيئة المواصفات والجودة .

2- المشاركة في اللجنة الفنية العلمية لدراسة مادة D2W .

١- تم تشـكيل لجنة فنية علمية برئاسة معالي وزيرة البيئة د/ ياسـمين فؤاد والجهات المعنية ذات الصلـة (المركز القومي للبحـوث–وزارة التجارة والصناعة –الجامعـة الأمريكية – مركز تكنولوجيا البلاسـتيك - جامعة المنيا –مؤسسـة الطاقة الحيوية –جامعة الإسكندرية).

وكان من أهداف هذه اللجنة الفنية المشـكلة ما يلي :

أ – بحـث البدائـل المتاحة للأكياس البلاسـتيكية أحادية الاستخدام .

ب- دراسـة إمكانية اسـتخدام الإضافات المحفزة للأكسـدة مع المنتجـات البلاسـتيكية كأحـد البدائـل المطروحـة للتخلـص من الأكياس البلاستيكية أحادية الاستخدام .

ج – بحـث المواصفات القياسـية التي يمكـن إصدارها في هذا الشأن .

٢- قامـت الهيئة بحضور عـدد (٥) اجتماعـات كأحد الجهات الممثلة لوزارة التجارة والصناعة حيث قامت اللجنة بعمل دراسـة شـملت الجوانـب العلميـة والصناعيـة لموضوعـات التقرير مع الأخذ في الاعتبار خصوصية المجتمعين الصناعي والاسـتهلاكي المصـري , وكذلك ما يخـص التوجهات العالميـة لقواعد التنمية المسـتدامة والاقتصـاد الـدوار وانتهـت اللجنة إلـي وضع تقرير يتضمن توصيات بشـأن بدائل أكياس التسـوق البلاستيكية أحادية الاسـتخدام و جدوي عمليـة التحلل الحيوي باسـتخدام الإضافات المحفزة للأكسدة وما يخص ذلك من معايير ومواصفات .

و ما انتهت إليه اللجنة من آراء واشتمل التقرير الفنى على نتائج وتوصيات أهمها ما يلى :

التوصيـة بقيام الهيئة المصرية العامـة للمواصفات والجودة بما يلي :

١- توصيـات قصيـرة المـدى وتشـمل دراسـة تعديـل م ق م ٢٠٠٥/٣٠٤٠ الخاصة بأكياس التسوق البلاستيكية لتعديل السمك الخـاص بالأكياس بحيث لا يقل عن ٥٥ ميكـرون مع طلب إلزام المواصفة الخاصة بهذا النوع من أكياس التسوق .

٢- توصيـات طويلـة المـدى وتشـمل دراسـة تعديـل م ق م ٢٠٠٨/٣٩٤٨ الخاصـة «التعبئـة والتغليف - متطلبـات التعبئة والتغليـف القابلـة للاسـترجاع خلال الكمـر والتحلـل الحيوي - مخطط الاختبار ومعايير التقييم للإجازة النهائية للتعبئة والتغليف» وإصـدار ما يلزم من مواصفات قياسـية لتكون أداة لتقييم الأكياس القابلة للتحلل الحيوي .

وعليه تم الاتي :

تـم تعديـل م ق م ٢٠٠٥/٣٠٤٠ الخاصة بالأكياس البلاسـتيك الخاصـة بحمل المواد المختلفة سـابقة التغليف (أكياس التسـوق البلاسـتيكية) تـم الانتهـاء منهـا باللجنـة الفنية رقـم (١٧/٢) الخاصـة بالتعبئة والتغليف لاعتمادهـا والزامها بمجلس الإدارة رقم ٣٢٧ وتم الموافقة علي الزامها وإعطاء مهلة ٦ شهور لتوفيق الأوضاع وذلك لتعديل سمك الكيس بحيث لا يقل عن ٥٠ ميكرون . وتم الزام المواصفة بالقرار الوزاري ٢٠٢٢/٢٥٩ وإعطاء مهلة ٦ شهور لتوفيق الأوضاع

تختـص هـذه المواصفة القياسـية المصريـة بمتطلبات وطرق سـحب و اختبار عينات أكياس التسـوق البلاستيكية أحادية الطبقة بجميع أشـكالها وأبعادها ، والمصنعة من خامات البلاستيك الملين بالحرارة ، والتى تستخدم فى أغراض حمل المنتجات بأنواعها .

لا تطبق هذه المواصفة على الأكياس البلاسـتيكية التى تلامس المواد الغذائية مباشرة .

كما لا تطبق هذه المواصفة على الأكياس البلاستيكية المستخدمة فى تعبئة واحتواء ونقل القمامة والمخلفات المختلفة.

ولا تطبق هذه المواصفة علي الأكياس البلاستيكية القابلة للتحلل الحيـوي .وفي حالة اسـتخدام الأكياس البلاسـتيكية القابلة للتحلل الحيوي

هيئة التقييس الخليجية تعلن عن خطتها التدريبية لعام ٢٠٢٣

أعلنت هيئة التقييس لدول مجلس التعاون عن خطة برامجها التدريبية لعام ٢٠٢٣م في مجال المواصفات والمقاييس والمطابقة ومختلف الأنشطة المرتبطة بالتقييس، وذلك من خلال مركز التقييس الخليجي للتدريب التابع للهيئة.

وأوضح الأستاذ سعود بن ناصر الخصيبي رئيس هيئة التقييس أن خطة البرامج التدريبية لعام ٢٠٢٣م تأتي بهدف الإسهام في تنمية وتطوير الكوادر البشرية في أجهزة التقييس الوطنية بالدول الأعضاء والجهات المعنية المختلفة، والمهتمين في مجالات التقييس، وكذلك تأهيلهم للوفاء بمتطلبات العمل المهني والتوعية بأهمية التقييس والأنشطة المختلفة ذات العلاقة.

وقال أن الهيئة تعتزم تنظيم خمسة عشر برنامجاً تدريبياً وورشة عمل بحسب جدول زمني يتم تنفيذ عدد منها بشكل افتراضي عن بعد، وإقامة البعض الآخر في عدد من عواصم ومدن الدول الأعضاء بالهيئة بالتعاون مع أجهزة التقييس الوطنية بالدول الأعضاء وتشمل مختلف أنشطة التقييس.

وأضاف بأن قائمة البرامج والدورات التدريبية تتضمن برنامج إعداد رئيس فريق التدقيق لتعيين جهات تقويم المطابقة، ومتطلبات السلامة في المواصفة الخليجية للسيارات الكهربائية، والبرنامج التطبيقي للبنية التحتية للجودة، وكذلك المترولوجيا في الاشعاع المؤين: قياس ومعايرة النيوترونات والتلوث الاشعاعي وفق متطلبات المواصفات القياسية الدولية ISO 8529 وISO ٨٧٦٩، بالإضافة إلى مهارات تيسير وقيادة اجتماعات اللجان الفنية وورش العمل.

كما تتضمن كذلك برنامج تطوير اللوائح الفنية وتقييم أثر التشريعات، وورشة عمل "التوأمة مع اللجان الفنية الدولية"، وأيضا ورشة عمل مشاركة الشركاء في تطوير أعمال المواصفات القياسية واللوائح الفنية الخليجية، واللوائح الفنية الخليجية للإطارات (Certified By GOODYEAR)، والمواصفة القياسية الخليجية GSO 2654:2021: النظام الدولي لتصنيف المواد الكيميائية GHS

وتتضمن قائمة البرامج التدريبية أيضاً الملتقى الخليجي للمواصفات ٢٠٢٣، والمواصفة القياسية الخليجية GSO OIML R117: نظم قياس السوائل غير الماء، وأفضل الممارسات للمشاركة في اجتماعات الدستور الغذائي، وكذلك متطلبات كود البناء الخليجي، بالإضافة إلى معسكر المواصفات ٢٠٢٣.

وتعتمد ١٠٧ مواصفة قياسية وتطلق المواصفة الالكترونية لنظام عاجل

■ محمد الفص

أوضح سعود بن ناصر الخصيبي، رئيس هيئة التقييس لدول مجلس التعاون لدول الخليج العربية، بأن المجلس الفني للهيئة اعتمد في اجتماعه ال٥٤ مجموعة جديدة من المواصفات القياسية الخليجية لعدد من السلع والمنتجات بلغ عددها (١٠٧) مواصفة قياسية خليجية تغطي قطاعات مختلفة.

وأشار الخصيبي إلى أن اجتماع المجلس الفني الذي عقد برئاسة عماد بن خميس الشكيلي، مدير عام المديرية العامة للمواصفات والمقاييس التابعة لوزارة التجارة وترويج الاستثمار بسلطنة عُمان، رئيس الدورة الحالية للمجلس، استعرض جملة من المشاريع المهمة، وناقش عدداً من الموضوعات المتعلقة بالمواصفات القياسية والمطابقة والمقاييس وغيرها، وخلص إلى عدد من القرارات الداعمة لمسيرة التعاون بين الدول الأعضاء في مجال التقييس.

وأضاف بأن المجلس، الذي عقد اجتماعه يوم ٢٨ فبراير/ شباط ٢٠٢٣ في مقر هيئة التقييس الخليجية بمدينة الرياض، وافق على خطط اللجان الفنية الخليجية للمواصفات للعام الجاري، كما اعتمد تحويل اللجنة الفنية الخليجية الفرعية لمواصفات منتجات التبغ إلى لجنة فنية رئيسية. وذكر رئيس هيئة التقييس بأن المجلس اعتمد أدلة المترولوجيا القانونية المحدثة، وأبرزها دليل الإشراف المترولوجي، ودليل إجراءات الرقابة على العبوات المعبأة مسبقا، ودليل تخويل جهات التحقق والتفتيش على أدوات القياس الخاضعة للرقابة المترولوجية، إضافة إلى دليل إجراءات إقرار النموذج لأدوات القياس الخاضعة للرقابة المترولوجية، كما وافق على تنظيم المنتدى الخليجي الثاني للمترولوجيا.

وأقر المجلس مجموعة من القرارات فيما يتعلق بإطلاق المنصة الإلكترونية لنظام عاجل لتبادل المعلومات والبلاغات حول سلامة المنتجات وإجراءات السحب، وكذلك دراسة وضع منصة لأتمتة إجراءات تطبيق المواصفات القياسية الخليجية الموحدة، إضافة إلى الإجراءات الفنية للآليات المناسبة لتطبيق نقطة الدخول الواحدة.

منظمة الايزو تعد دليل إرشادى للتنوع البيولوجى

■ حنان عزمى

أكثر من نصف الناتج القومي العالمي يعتمد على الطبيعة والتنوع البيولوجي له بعدين اقتصادي واجتماعي، فالتغيرات المناخية تهدد التنوع البيولوجي، ومن هذا المنطلق فالمنظمة الدولية للتقييس أيزو تهتم بإصدار المواصفات القياسية في مجال التنوع البيولوجي بما يساعد في تنمية الاقتصاديات العالمية والتنمية المستدامة.

فالتنوع البيولوجي هام في مجال الاغذيه، كما أنه يساعد على تنوع مصادر المواد الخام كالقطن والصوف والخشب.. إلخ.

ومن خلال تقرير المنتدى الاقتصادي العالمي ٢٠٢٢ فان ٨ مليون نوع من الحيوانات والنباتات مهددة بالانقراض بسبب التغيرات المناخيه، كما ان ٧٥٪ من سطح الارض تغيرت بسبب الممارسات الخاطئة للانسان. ومع تزايد الانبعاثات وزيادة درجات الحرارة والاحتباس الحراري فان ٤٪ من الحيوانات والثدييات مهددة بالانقراض لفقد البيئة المناسبة للحياة.

وطبقا لتقرير برامج الامم المتحدة والذي اكد على ضرورة الحفاظ على البيئة والنظم البيئية وحرص العلماء على وجود حلول، فمن خلال التوازن البيولوجي والحفاظ على أنواع الحيوانات والكائنات الحية التي من خلالها اعتماد الكائنات على بعضها البعض، يمكن من مواجهة تحديات تلوث البيئة، فثاني اكسيد الكربون المنبعث من انشطة الانسان تستخدمها النباتات والاحياء المائية فالكون خلقة الله فى نظام محكم. والتغيرات المناخية الناتجة من اختلال هذا النظام بفعل الانسان فعلينا الحفاظ على التوازن والتنوع البيولوجي بما يحافظ على كوكبنا للاجيال القادمة.

وقد قام مجلس الاشراف على الغابات بالتعاون مع المنظمة الدولية أيزو بإصدار مواصفة خاصة بالاستدامة البيئية واعطاء شهادة مطابقة.

فقد أصدرت المنظمة الدولية أيزو ما يقرب من ١٢ مواصفة خاصة بالتنوع البيولوجي واستخدام هذة المواصفات يتوقف على احتياج السوق وكذلك حماية التنوع البيولوجي ولذا فهناك دور لواضعى السياسات والجهات الحكومية لادخال تلك المواصفات مجالات التطبيق من خلال وضع القوانين والتشريعات المنظمة للتطبيق.

وتقوم المنظمة الدولية للتقييس أيزو من خلال اللجنة الدولية ISO/TC 331 بوضع دليل ارشادي خاص بالتنوع البيولوجي، فقد أصبح العالم الان اكثر وعيا بالمخاطر والمهددات البيئية، و ضرورة اتخاذ الاجراءات للمحافظة على البيئة والتنوع بما يحقق جودة الحياة على كوكبنا.

متطلبات اختبار الوسائد للاستخدام المنـــ

نوم مريح يعنـــى نوم افضل ولكن ماذا لو لم تستطيع ان تنعم بهذا النوم المريح بسبب وسادتك

مـــن المعروف ان جســـمك يحتاج الى ٨ ســـاعات ليحصل على كفايتـــة من النوم أى يقضى ثلـــث حياتة نائما لكن قد نجد صعوبة فى ذلك ان كنت تنام على وسادة غير مريحة تســـبب لك الم فى العمود الفقـــرى والرقبة واليدين وراحة جســـمك بوضـــع عام لذلك تكون اختيار الوسادة المريحة لك والمناسب لوضع نومك مهم

تعتبر الوســـادة جزء من حياتك مهم جدا يلزم أن تكون على مستوى الجودة المطلوب لتســـبب راحـــة الجســـم لذلك يتـــم اجراء الاختبارات عليها طبقا للمواصفات القياسية المصرية رقم ٢٠٠٦/٣٠٢٢ بمعامل الغزل والنســـيج فى الهيئـــة العامـــة للمواصفات والجـــودة وهى اختبار المخدات والمســـاند للاستخدام المنزلى :

- بحيث تكـــون المخدات ذات امتلاء كافى حتى يكون ســـطحها مستوى ومتماسك لكى يمنع غوص راسك بداخلها

- ويجب ان يكون الغطاء الخارجى للمخدة متسع

- ويجـــب ان تكون الخامة المســـتخدمة للمخدات الخاصه

بالاطفـــال ذات تركيـــب نســـجى مفتوح وكذلك نفاذية هـــواء عالية بحيث تكون كل خيوط الحياكة من نمر ٤٥ ، ٣٥ تكس قطن ولا تقل عن ٤٠ غرزة فى كل ١٠ سم

- يجـــب ان تخضـــع مخـــدات الاطفـــال لمتطلبات الاداء للمخدة

- الضغـــط قبل وبعد الغســـيل فـــان التغير عن المقـــاس لا يزيد عن ٢٥ ٪ والفرق فى الضغط ٢٠مم ماء

أنواع حشو الوسائد

يجب ان تكون مواد الحشو نظيفة وجيدة وخالية من اى شـــوائب واتربة زيوت واى روائح كريهة وخاليـــة من اى مواد غريبة صلبة ويجب ان توضع على الوســـائد نوع مادة الحشو

١- شعيرات قطن التنجيد

٢- ريش الطيور المجعد

٣- الشعر المجعد

٤- شعيرات الصوف المجعدة

٥- الكبوك المجعد

٦- شـــعر مطاطى مصنع من الشعر المجعد

٧- شـــعيرات بولى اســـتر جديدة لم يسبق اســـتخدامها مجمعة على هيئة طبقة من الشعيرات المقطعة والمستمرة ومجهزه

المقاسات القياسية للوساده

- مقاس ٧٤×٤٨ سم
- مقاس ٦٩×٤٦ سم

- مقاس ٥٨×٣٨ ســـم لاســـرة الاطفال ويدون عليها مخدة سرير عربة طفل

اى وســـائد ذات ابعاد مختلفة عما ســـبق يجب ان يرفق بها بطاقة بيانات موضوع بها ابعاد خاصه

المقاسات القياسية للمساند

١٥٠ سم – ١٣٥ سم – ١٠٠ سم – ٩٠ ســـم وأنت الذى تختار الوسادة التى تناسب وضع نومك

تضم هيئة المواصفات والجودة منظومة متكاملة من المعامل المتخصصة فى الكثير من المجالات الصناعية وسنحاول من خلال هذا الباب إلقاء الضوء على إمكانيات وقدرات هذه المعامل لخدمة مجتمع الصناعة .

معمل التيار المستمر

■ خالد عبد الجليل

معمل التيار المستمر هو أحد معامل الإدارة الكهربائية بالادارة العامة للقياسات والمعايرات الصناعية بهيئة المواصفات والجودة ويقوم المعمل حالياً بمعايرة أجهزة قياس الجهد والتيار المستمر(دخل وخرج) وكذلك أجهزة قياس الأس الهيدروجيني (pH meter) بكافة القطاعات الهندسية والكيماوية والغذائية والجامعات والمعاهد البحثية ومعامل الاختبارات الطبية وكذلك معامل الاختبارات بالهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

والمعمل معتمد من قبل المجلس الوطني للاعتماد (إيجاك) طبقاً للمواصفة الدولية لاعتماد المعامل ISO / IEC ١٧٠٢٥ في مصادر الجهد المستمر حتي ١٠٠٠ فولت مستمر وأجهزة قياس الأفوميتر حتي ١٠ أمبير مستمر و ١٠٠٠ فولت مستمر وكذلك مجال الأس الهيدروجيني من أجهزة قياس الأس الهيدروجيني حتي ١٤ أس هيدروجيني ، حيث ينهي معمل التيار المستمر خمسة عشر عاماً من الإعتماد وجاري التجديد لخمسة أعوام قادمة في مجالات الجهد المستمر(خرج) و (دخل) حتي ١٠٠٠ فولت مستمر ، ١٠ أمبير من أجهزة الأفوميتر . وكذلك مجال الأس الهيدروجيني من أجهزة قياس الأس الهيدروجيني حتي ١٤ أس هيدروجيني .

ـزلى

١- إن كنت ممن ينامون على ظهرهم فيجب ان تكون الوسادة متوسطة السمك بحيث تكون الراس على مستوى مع العمود الفقرى

٢- إن كنت ممن ينامون على بطنك فتكون اختيار الوسادة رفيعة السمك ليكون الراس بمستوى مناسب مع العمود الفقرى

٣- إن كنت ممن ينامون على جنبك فانت بحاجة الى وسادة تدعم راسك وتملئ الفراغ مابين اذنك وكتفك اى تكون الوسادة اكثر صلابه

٤- إن كنت تنام بوضعيات مختلفة اثناء الليل وتتقلب بكثرة فعليك أن تختار وسادة متوسطة السمك

٥- وسائد عربة الاطفال يجب ان يضاف عبارة (أمنه) ولا يوصى باستخدامها للاطفال اقل من ١٢ شهر وهذة المخدة مصممة من أجل أمان الطفل ويحافظ عليها نظيفة جافة ويجب تغطيتها بغطاء مصنوع من قماش مفتح النسيج ولا يستخدم البلاستك او المطاط كغطاء وتكون الوسادة ذات امتلاء كافى حتى يكون سطحها مستوى ومتماسك لكى يمنع غوص راس الطفل داخلها

بويات الفرن الخاصة بالسيارات

■ فريدة يعقوب

تقوم الإدارة العامة لاختبار المنتجات الكيمائية والتشييد باختبارات البويات ومنها بويات الفرن للسيارات طبقا للمواصفة القياسية المصرية رقم ٢٠٠٨/١٥٤١ .

وقد عرف الطلاء أو الدهان هو أي مركب سائل أو مركب صمغي يمكن أن يغطي سطح المادة بطبقة رقيقة بعد أن يتصلب ويجف . ويُعرف على أنّه مزيج لمواد غير قابلة للذوبان معلقة في وسط زيتي سائل، أو معلقة في مستحلب مائي، ويتكون الوسط السائل من مجموعة من مواد عضوية أو غير عضوية، ويعطي بتعرضه للهواء عبر تفاعلات بلمرة أو أكسدة أو جفاف طبقة متماسكة Film, ويتمتع بقوة التصاق مع السطح المطلي .

يتكون أي دهان من عدة مكونات أساسية هي:

١- **المادة الرابطة (binders):** و هي السائل الرئيسي الذي يكون مسؤولاً عن حمل جميع مكونات الدهان الأخرى، والمادة الرابطة هي التي تحدد نوع الدهان سواءً كان دهان مائي أو زيتي أو سيليلوزي أو كحولي، و تتوقف قيمة الدهان على قيمة المادة الرابطة، كذلك تتوقف جودته على جودة المادة و قدرتها على حل المكونات المختلفة.

٢- **القواعد الأساسية**: و المقصود بها هي البودرة المكونة للدهان و التي تكون مع المادة الحاملة القوام الأساسي للدهان.

٣- **الأكاسيد الملونة:** و هي التي تعطي للدهان اللون المطلوب و قد تكون هذه الأكاسيد لوناً واحداً أو لونين أو أكثر بشرط التجانس وعدم حدوث تفاعلات كيميائية تؤثر على الدهان.

٤- **الإضافات المساعدة:** هي المحسنات و المثبتات و المجففات و هي في الحقيقة ذات أهمية قصوى في صناعة البويات و من أنواعها: • مواد لمنع الترسيب. • مواد لمنع تكون القشرة. • مواد مجففة. • مواد لزيادة السيولة و التشغيلية (مواد مخففة). • مواد لإكساب اللمعان. • مواد لطفي اللمعان. • مواد لزيادة المرونة. • مواد مثبتة للدهانات. • مواد زادة الصلابة. • مواد زيادة مقاومة المياه. • مواد زيادة مقاومة الحرارة. • مواد مقاومة البكتريا و الطفيليات. • مواد زيادة مقاومة صدأ عبوات الصفيح.

ويتم تعيين الاختبارات الاتية وهى :

١- القوام
٢- اللزوجة
٣- درجة الجفاف
٤- اللون
٥- المقاومة الماء
٦- الوميض
٧- الخدش
٨- المرونة والالتصاق
٩- المتبقى على المنخل
١٠- المقاومة ضد الصدمات
١١- المقاومة للعوامل الجويه من درجة حرارة ورطوبة وضوء .
١٢- قوة التخبئة
١٣- المخضبات
١٤- نسبة المادة الرابطة

حيث تتوافر الأجهزة اللازمة لإجراء الاختبارات بكفاءة ودقة عالية بمعامل الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة.

تعيين زمن الشك وثبات الحجم (التمدد) للأسمنت بواسطة جهاز فيكات

تعد الادارة العامة للاختبارات الكيمائية ومواد التشييد بهيئة المواصفات والجودة المنوط لها اجراء الاختبارات الخاصة بالاسمنت بأنواعه وسوف نلقي الضوء على سلسلة من المعايير الخاصة باختبارات الاسمنت ومن اهم اختبارات الاسمنت اختبار زمن الشك باستخداد جهاز فيكات لتعيين زمن الشك للاسمنت وذلك طبقا للمواصفات المصرية رقم ٢٠١٣/٢٤٢١الخاصة باختبار الخواص الطبيعية والميكانيكية للاسمنت تعيين زمن الشك وثبات الحجم للاسمنت

خواص الاسمنت

من اهم مميزات الاسمنت او المواد الاسمنتية على وجه العموم هى خاصية التلاحم والالتصاق التى تساعد على ربط وتماسك حبيبات الركام عندما تخلط معها. وتعتبر عجينة الاسمنت (وهى الناتجة من خلط الاسمنت مع الماء) هى المادة الفعالة فى صناعة الخرسانة حيث تتميز العجينة الاسمنتية ب : ١ – المادة المالئة للفراغات الموجودة بين حبيبات الركام ٢ – المادة المقاومة للنفاذية بعد تصلب الخرسانة ٣ – المادة المقاومة للاحمال والظروف المحيطة بالخرسانة.

وتوجد انواع عديدة من الاسمنت منها:

- الاسمنت البورتلاندى العادىOrdinary Portland Cement
- الاسمنت العالى المقاومة High Early Strength Portland Cement
- الاسمنت البورتلاندى الابيض White Portland Cement
- الاسمنت المقاوم للكبريتات (سى ووتر) Sulphate Portland Cement
- الاسمنت عالى الالومنيا High Alumina).

وتحديد القوام القياسى للاسمنت Normal Consistency of Cement القوام القياسى للاسمنت هى النسبة المئوية لكمية الماء اللازمة التى تضاف الى الاسمنت لتعطى عجينة اسمنتية تسمح بنفاذ الطرف الاسطوانى لجهاز فيكات الى نقطة تبعد ٥ – ٧ مم من قاع جهاز فيكات والتجارب بينت ان كمية المياه القياسية تتراوح من ٢٥ – ٣٠٪ من وزن الاسمنت.

- تحضر كمية من الاسمنت تزن ٤٠٠ جرام ويضاف اليها كمية من الماء تقدر كنسبة مئوية من وزن كمية الاسمنت الجاف وتخلط العجينة خلطا جيدا وتملاء داخل جيهاز فيكات .
- نملاء قالب جهاز فيكات المرتكز على لوح مستوى غير مسامى دفعة واحدة بعجينة الاسمنت المجهزة .
- يدلى الطرف الاسطوانى للجهاز ببطء حتى يمس سطح العجينة ويترك حرا تحت تأثير وزنه لينفذ فى العجينة
- تحدد المسافة بين بين قاع قالب فيكات وبين نهاية الطرف الاسطوانى بالقالب بواسطة التدريج الموجود بالجهاز
- يتم عمل عجائن تجريبية بكميات مختلفة من الماء للوصول الى كمية الماء التى تعطى عجينة اسمنتية ذات قوام قياسى وهى من ٢٥ – ٣٠ ٪ من وزن الاسمنت.

– تحديد زمن الشك الابتدائى والنهائى للاسمنت Initial and Final Setting Time of Cement A

- زمن الشك الابتدائى: هو الفترة التى تمر بين لحظة اضافة الماء الى الاسمنت الجاف ولحظة نفاذ ابرة جهاز فيكات فى عجينة الاسمنت فى مسافة تتراوح من ٥ – ٧ مم من قاع قالب فيكات.

– زمن الشك النهائى: B هو الفترة التى تمر من لحظة اضافة الماء الى الاسمنت الجاف واللحظة التى تترك ابرة جهاز فيكات اثرا بعجينة الاسمنت بينما لايظهر اثر الجزء الدائرى المثبت حول الابرة.

- نحضر كمية من الاسمنت تزن حوالى ٤٠٠ جرام ونضيف اليها كمية من الماء التى تجعلها ذات قوام قياسى وهى الكمية التى نحصل عليها من الاختبار مباشرة وتراعى ان تكون عملية الخلط جيدة.
- يملأ قالب جهاز فيكات المرتكز على لوح مستوى غير مسامى ملئا تاما ودفعة واحدة بعجينة الاسمنت السابق تجهيزها ثم يسوى سطح العجينة مع حافة القالب بسرعة.
- توضع عجينة الاسمنت الموجودة داخل القالب تحت ابرة جهاز فيكات ثم تدلى الابرة ببطء حتى تلمس سطح العجينة بالقالب وتترك الابرة حرة لتنفذ فى العجينة تحت تأثير الوزن الكلى للقضيب والابرة معا (٣٠٠ جرام تقريبا)
- تكرر عملية نفاذ الابرة فى اماكن مختلفة الى ان تنفذ الابرة الى مسافى لاتزيد عن ٥ مم تقريبا من قاع القالب . ويكون زمن الشك الابتدائى هو الفترة التى مرت بين لحظة اضافة الماء الى الاسمنت ولحظة نفاذ الابرة فى العجينة لمسافة لاتزيد عن ٥ مم تقريبا
- تستبدل الابرة بالطرف الاخر ويدلى القضيب ببطئ حتى يلمس الطرف سطح العجينة ويترك حرا لينفذ بالعجينة تحت تأثير الوزن الكلى للقضيب والابرة معا.
- تكرر هذه العملية فى اماكن مختلفة من سطح العجينة الى ان تترك الابرة اثرا بالعجينة بينما لايظهر الاثر الدائرى للجزء المثبت حول الابرة.
- وبذلك يكون زمن الشك النهائى هو الفترة التى تمر لحظة اضافة الماء للاسمنت الجاف واللحظة التى تترك الابرة اثرا بالعجينة بينما لايظهر اثر الجزء الدائرى المثبت حول الابرة.

ويراعى عند إجراء الاختبار الاحتياطات التالية :-

١- أعداد ثلاث عينات على الأقل من المادة المختبرة.

٢- ضبط درجة حرارة الاختبار والتهيئة البيئة للعينات وبيئة العمل .

و يعد جهاز فيكات هام جدا لمعرفة خصائص زمن الشك الابتدائي وزمن الشك النهائي فى الاسمنت ويعد الاسمنت سلعة حيوية وذات معايير امان عالية فى مجال البناء والتشييد ولكل انواع الاسمنت وتعد الإدارة العامة للاختبارات الكيمائية و التشييد من معامل الهيئة المختصة بإجراء هذه النوعية من الاختبارات .

إختبار تقييم مخاطر الكهرباء الإستاتيكية للمنسوجات

■ أمل عبد المنعم

الكهرباء الاستاتيكية لها مخاطر عديدة مثل مخاطر السلامة وتعطيل الاجهزة الإلكترونية الحساسة التى تسبب مشاكل فى الصناعة والمعامل أو تشعر بلدغة كهربائية طفيفة عند ارتداء أو خلع الملابس المصنعة من الألياف الصناعية مثل النايلون أو البوليستر وذلك عند تحريك الشحنات من جسم ذو كمية عالية من الشحنات الى أخر ذو شحنات أقل تحدث شرارة كهربائية ناتجة عن الإحتكاك بين الملابس وبعضها ويسبب ذلك التشابك والصدمات غير المريحة او جذب الغبار المنقول فى الجو ولذلك يتم تقييم مدى الأقمشة المستخدمة لصنع الملابس المصممة لتجنب المشاكل الناتجة من الشحن الكهربائى حيث يوجد علاقة بين الخصائص الكهروستاتيكية القابلة للقياس ومدى أداء الإستخدام النهائى للأقمشة وتكون طريقهالإختبار بإستخدام الإحتكاك الميكانيكى الدائرى وذلك طبقا للمواصفة القياسية الدولية ISO 18080-2-2015

وهذة الطريقة تحدد مقدار القوة الكهربائية المشحونة على المنسوجات وهذا الإسلوب يحاكى الشحن الكهربائى عادة ما تكون فى ظروف الارتداء.

حيث تقوم فكرة الجهاز على تركيب عينة الإختبار على إسطوانة دوارة وتحك ميكانيكيا مع عينة القماش القياسى والقدرة الكهروستاتيكية الناجمة عن الإحتكاك يتم قياسها عن طريق حساس قياس الكهرباء الاستاتيكية .

وهذة الطريقة تناسب جميع الأقمشة المختلفة المنسوجة والغير منسوجة والتريكو والأقمشة المنتجة بتقنيات اخرى والملابس الجاهزة والملابس المجهزة والمعالجة لتحفظ سلامة العاملين والأقمشة المستخدمة لحمايهاالأجهزة الحساسة للتفريغ الكهربائى

- يتم حفظ عينات الإختبار لمدة ٢٤ ساعة فى درجة حرارة ٢٠ ° م ورطوبة نسبية ٤٠ ٪

- بحيث تجهز أربعة عينات فى كلا الإتجاهين (السداء واللحمه) بمقاس ٥٠ مم عرض وطول ٨٠ مم وفى القماش التريكو يوضح اتجاة الصفوف والأعمده

- ويجهز القماش القياسى بطول ١٥٠ مم وعرض ٢٥ مم فى كلا الإتجاهين (السداء واللحمة) وتكون ١٠ عينات مقسمة الى ٥ عينات فى كل اتجاه وقماش القياس الحاك يكون من القطن أو الصوف ويركب بين ماسك التثبيت من طرف والطرف الأخر يعلق بة ثقل يزن ٥٠٠ جم

- وتركب الأربعة عينات فى الإسطوانة الدوارة المصنوعة من الفولاز المقاوم للصدأ بين كل فكين بحيث يتم التاكد من ملامستها للقماش القياسى الحاك

- بحيث يبدأ تشغيل الجهاز لتدور الإسطوانة الدوارة وبها العينات الأربعة لمدة ٦٠ ثانية ثم يرفع القماش القياسى الحاك ليحك بالعينات ويكرر الإختبار خمس مرات لكل إتجاة (سداء ولحمة) ثم يتم أخذ متوسط قراءات فى كل اتجاة وتكون النتيجة كالأتى :

- إذا كانت النتيجة اكبر من 1000V او تساويها تكون النتيجة ممتازه

- إذا كانت النتيجة اكبر من 1000Vواقل من أو تساوى 000V2 تكون النتيجة جيدة جدا

- إذا كانت النتيجة اكبر من 2000V واقل من أو تساوى 000V3 تكون النتيجة جيده

- إذا كانت النتيجة اكبر من 3000V تكون مقبوله

ويحتوى التقرير النهائى على :

- إسم المواصفه
- تحديد نوع القماش
- طريقة التجهيز
- نتيجة متوسط الإختبار لكل إتجاه

تعيين نقطة الوميض لروح النفط المعدني بواسطة جهاز أبل

■ فريدة يعقوب

تعد الادارة العامة للاختبارات الكيمائية ومواد التشييد بهيئة المواصفات والجودة، المنوط لها اجراء الاختبارات الخاصة بتعيين درجة الوميض للمنتجات البترولية والزيوت المعدنية ومنتجات الدهانات والورنيشات حيت يتوافر جهاز ابل

ويقوم قسم البويات بالتعاون مع قسم البترولية والزيوت المعدنية باجراء اختبارات تعيين درجة الوميض لروح النفط المعدنى طبقا للمواصفة القياسية المصرية رقم ٢٤ لسنة ٢٠٠٧ حيث تشمل على العديد من الاختبارات الفنية وهى اختبار اللون و الرائحة وتعيين درجة الوميض باستخدام جهاز ابل وتعيين نسبة الكبريت الكلى بالوزن واختبارات تاكل شريط النحاس عند درجة حرارة ١٠٠ ° س لمدة ثلاث ساعات واختبار درجة التدخين والتقطير تحت ضغط ٧٦٠ مل عند درجة ١٥٠°س حتي درجة ١٩٠°س ونسبة المواد غير المتطايرة و الخلو من الشحم و اختبار التعادل و التعبئة والبيانات

ويعد اختبار تعيين درجة الوميض من ضمن الاختبارات الفنية الهامة المتخصصة لروح النفط المعدنى وذلك لانة من المشتقات البترولية والتى تستخدم فى تخفيف البويات واعمال الدهانات ولما لها من خصائص على التطاير بسرعة وتاثير قوى لمكونات الدهانات اثناء العمل ومدى ثبات وتعيين درجة الجفاف للدهانات على الاسطح

لذلك تم تحديد الحد الادنى لمتطلبات القبول والرفض ضمن بنود المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٤ الخاصة بروح النفط المعدنى

وتعتمد فكرة عمل الجهاز على وضع عينة روح النفط المعدنى فى اناء خاص بجهاز ابل لتعيين نقطة الوميض المغلق فى اناء خاص من المعدن مغلق يحيط بها سخان داخلى لتوزيع الحرارة بانتظام حول العينة يتم رفع درجة الحرارة بالتدريج وببطء مع توافر ترموميتر لقياس درجة الحرارة بانتظام لتعيين اول درجة حرارة يحدث عندها تطاير عندها للمواد المتطايرة القابلة لالشتعال ويشتعل بواسطة فتحة خاصة للاشتعال لتعيين المواد المتطايرة القابلة للاشتعال والنقطة الذى يحدث عندها اشتعال .

ويتم اجراء الاختبار ثلاث مرات كحد ادنى لمراعاه الدقة .

ويعد اختبار تعيين درجة الوميض من اختبارات معايير السلامة والامان والجودة للمنتج للاستخدام روح النفط المعدنى فى مجالات الدهانات وعند احتياطات التخرين والتدوال بين المستهالكين والاستخدام

الاقتصاد الدائري لمواجهة تحديات التغيرات المناخية

حنان عزمى

الاقتصاد الدائري من أهم التوجهات العالمية لمواجهة تحديات نقص الموارد الطبيعية الناجمة من التغيرات المناخية ، والعمل على المحافظة على الموارد الطبيعية كالماء والطاقة وهناك جهود للمحافظة على المياة باعتبارها اهم متطلبات الحياة.

فقد أفادت تقارير الامم المتحدة بأن ١,٨ بيليون شخص سيعانون من العطش مع حلول عام ٢٠٢٥ ،وثلث العالم يعانون من نقص المياة خاصة مع ارتفاع درجات الحرارة الناجمة عن التغيرات المناخيه.

فإن معدل التبخير يتزايد كما أن نقص المياة وزيادة الطلب سيؤدي الى ارتفاع التكاليف خاصة مع تزايد التعداد السكاني والتنمية الاقتصادية ولذا تسعى معظم البلدان الى الحد من التغيرات المناخية وتقليل الانبعاثات الغازية والحفاظ على الموارد من خلال التوجه نحو الاقتصاد الدائري واستخدام فلسفة اعادة الاستخدام وتقليل المخلفات حيث تسعى المنشات نحو التحول من الاقتصاد الخطى الى الاقتصاد الدائري.

ومن المستهدف أن يتم التحول خلال ثلاث سنوات وتطبيق هذا التوجة ليس سهلا على المنشاة حيث سيصبح اسلوب حياة، ولمساعدة البلدان على تطبيق التوجة نحو الاقتصاد الدائري والذي تم اطلاقة من خلال المنتدى الدولى الاقتصادي بما يحقق تقليل التكاليف وخلق فرص عمل والنمو الاقتصادي العالمي. حيث قامت المنظمة الدولية للتقييس أيزو الى انشاء اللجنه ISO/ TC 323 والتي تضم ٦٥ خبير من دول مختلفة والتي ستقوم باعداد مجموعة من المواصفات تتضمن الاسس والمصطلحات، اطار عام للاقتصاد الدائري وتحقيق أهداف الامم المتحدة للتنمية المستدامة والتي تم اطلاق جدول اعمالها عام ٢٠١٥ والذي يهدف الى الحد من الفقر وتحسين حياة الناس.

فالتنمية المستدامة تعمل على بناء اقتصاد عالمي اكثر استدامة و تقليل انبعاثات غازات الاحتباس الحراري والتنمية المستدامة والعمل المناخى مرتبطان وكلاهما ضروري حيث ان ٤٠٪ من سكان العالم النامي يعيشون في فقر شديد ولذا تم وضع خطة ٢٠٣٠ لتحقيق الاهداف الانمائية للالفيه.

حيث تبنت الامم المتحدة خطة التنمية المستدامة لعام ٢٠٣٠ والتي تتضمن انهاء الفقر والقضاء على الجوع والصحة الجيدة والرفاهية و تعليم جيد والمساواة بين الجنسين والمياة النظيفة والصرف الصحى وطاقة نظيفة باسعار مناسبة والعمل اللائق، والنمو الاقتصادى والصناعة والابتكار والاعتماد على مفهوم الاقتصاد الدائري في أداء الاعمال.

أشعة الشمس وفيتامين د

هدى فرماوى

فيتامين د ضروريٌ لصحَّة العظام، ونحن نحصل على معظَم الفيتامين د من التعرُّض لأشعَّة الشمس. ولكن، يجب التأكد من الحصول على ما يكفي من الفيتامين د دون المخاطرة بالإصابة بأضرار أشعَّة الشمس. لذلك، يجب تغطية أو حماية الجلد قبل بدءِ حدوث احمرار أو حروق فيه.

يحتاج كل شخص إلى الفيتامين د لامتصاص الكالسيوم والفسفور من نظامه الغذائي. وهذان المعدنان هامَّان لصحَّة العظام. يمكن أن يؤدِّي نقصُ الفيتامين د إلى تليُّن وضعف العظام، ويسبِّب تشوُّهات فيها؛ ففي الأطفال، على سبيل المثال، يمكن أن يؤدِّي نقصُ الفيتامين د إلى الكساح (الرَّخد) rickets. أمَّا في البالغين، فيمكن أن يؤدِّي نقصُ الفيتامين د إلى تليُّن العظام osteomalacia، والذي يسبِّب آلاماً ومضاضاً فيها.

- ويمكن الحصول على فيتامين د بالتعرض لأشعة الشمس حيث يقوم الجسمُ بتصنيع معظم الفيتامين د لدينا بتأثير أشعَّة الشمس المباشرة على الجلد.

كما نحصل على الفيتامين د من بعض الأطعمة أيضاً، مثل الأسماك الدهنية (على سبيل المثال، سمك السلمون والماكريل «الإسقمري» والسردين) والبيض واللحوم.

ويُضاف الفيتامين د أيضا إلى جميع أنواع السَّمن وحليب الأطفال، وبعض حبوب الإفطار، ومُنتَجات فول الصُّويا، ومنتجات الألبان والحليب المجفَّف والصلصات قليلة الدسم.

لا توجد حسابات لفترة البقاء في الشمس وليس هناك توصيةٌ واحدة تناسب جميعَ الأشخاص، لأنَّ مقدارَ الوقت الذي يحتاج إليه الجلدُ للبقاء تحت أشعَّة الشمس لتكوين ما يكفي من الفيتامين د يعتمد على عدد من الأشياء.

وهي تشتمل على نوع البشرة (على سبيل المثال، كم هي البشرة داكنة، أو مدى سهولة الإصابة بحرق الشمس)، والوقت من السنة، والوقت من اليوم.

تعدُّ الفترات اليومية القصيرة من التعرُّض لأشعَّة الشمس، دون استعمال مادَّة واقية من الشمس، خلال أشهر الصيف (من أبريل حتَّى أكتوبر) كافيةً بالنسبة لمعظم الناس لتصنيع ما يكفي الفيتامين د. تشير الأدلَّة إلى أنَّ الوقتَ الأكثر فعَّالية لإنتاج الفيتامين د في اليوم هو من الساعة ١١ صباحاً إلى الثالثة بعد الظهر.

تعني الفترةُ القصيرة في الشمس عدَّةَ دقائق ـ حوالي ١٠ إلى ١٥ دقيقة بالنسبة لمعظم الناس ـ ويجب أن تكونَ أقل من الوقت الذي يستغرقه بدءُ ظهور الاحمرار أو الحرق في الجلد. وكلَّما كانت المنطقةُ من الجلد التي تتعرَّض لأشعَّة الشمس أكبر، كانت فرصة تصنيع ما يكفي من الفيتامين د قبل بدء حدوث حرق أكبرَ أيضاً.

يحتاج الناسُ من ذوي البشرة الداكنة إلى قضاء فترة أطول في الشمس لإنتاج الكمِّية نفسها من الفيتامين د.

قد لا يكون الجلدُ قادراً على تصنيع الفيتامين د من أشعَّة الشمس في فصل الشتاء (نوفمبر حتَّى مارس)، لأنَّ ضوءَ الشمس لا يحتوي على ما يكفي من الأشعَّة فوق البنفسجية ب. ولكن، خلال فصل الشتاء، نحصل على الفيتامين د من مخازن الجسم ومن مصادر الطعام.

إنَّ البقاءَ تحت أشعَّة الشمس، وخاصَّة لفترات طويلة من دون حماية منها، يزيد خطرَ الإصابة بسرطان الجلد. لذلك، لابدَّ من تغطية أو حماية البشرة قبل بدء حدوث احمرار أو حرق في وقتٍ لاحق. ويكون ذلك باستخدام مستحضرات واقية من الشمس ذات عامل حماية من الشمس لا يقل عن ١٥.

ويُنصَح بتناول مكمِّلات الفيتامين د يومياً لدى المجموعات التالية:

- جميع النساء الحوامل والمرضعات.
- جميع الرضَّع والأطفال الصغار بعمر من ستَّة أشهر إلى خمس سنوات.
- كبار السن الذين تتراوح أعمارُهم بين ٦٥ سنة وما فوق.
- الأشخاص الذين لا يتعرَّضون لأشعَّة الشمس كثيراً، مثل أولئك الذين يغطون بشرتهم، أو الذين يبقون داخل البيوت، أو يكونون ملزمين بالبقاء فيها لفترات طويلة.
- الأشخاص من ذوي البشرة الداكنة.

من المهمِّ للنساء الحوامل والمرضعات أن يتناولن مكمِّلاتِ الفيتامين د للتلبية الاحتياجات الخاصَّة منه، وبذلك يُولد الطفل ولديه مخازن كافية من الفيتامين د في الأشهر القليلة الأولى من حياته.

ولتفادى اخذ كمية زائدة من الفيتامين يُنَصح من يتناول المكمِّلات بعدم تناول أكثر من ٢٥ مكروجرام من الفيتامين د يومياً، لأنَّ تناول جرعات من المكمِّلات تزيد على هذا المقدار يمكن أن تكونَ ضارَّة.

يُشار إلى كمِّية الفيتامين د الموجودة في المكمِّلات بالوحدات الدولية IU أحياناً، حيث تعادل ٤٠ وحدة دولية منها ١ مكروجرام من الفيتامين د.

هيئة المواصفات اليابانية

الموقع الإلكترونى https://webdesk.jsa.or.jp

تم إنشاء هيئة المواصفات اليابانية بقرار وزير التجارة والصناعة فى ديسمبر عام ١٩٤٥ عن طريق دمج مؤسستين من كبرى المؤسسات العاملة فى مجال التكنولوجيا والإدارة فى اليابان فى ذلك الوقت. وكان مقرها فى مدينة شيودا بالعاصمة اليابانية ثم نقل المقر فى عام ١٩٦٢ الى المقر الحالى بمدينة اكاشيكا

وقد تم إنشاء هيئة المواصفات اليابانية بهدف تعريف القطاع الصناعى باليابان بأهمية المواصفات القياسية والأنشطة المتعلقه بها ودورها في تطوير وتحسين تكنولوجيا الإنتاج مما ينعكس على المنتج وبالتالى على المستهلك.

تقوم هيئة المواصفات اليابانية بالدراسات والأبحاث فى مجال وأنشطة التقييس المختلفة على سبيل المثال مجال الكميات والوحدات ، الحدود المسموح بها لمتبقيات المبيدات فى الأغذية ، الرسوم الفنية ، تطبيقات البرامج والشبكات فى تكنولوجيا المعلومات، نظم إدارة الجودة والبيئة.

كما تشارك الهيئة بفاعلية فى عدد من اللجان الفنية التابعة لمنظمة الايزو لإعدادج مشاريع مواصفات دولية فى مجال المصطلحات الفنية ، الرسوم الفنية ، نظم إدارة الجودة ...

أنشأت هيئة المواصفات اليابانية لجنة فنية فى مجال نظم تقييم المطابقة ، وذلك بناء على طلب الحكومة اليابانية، كما تشارك الهيئة فى اللجنة الفنية الدولية لنظم تقييم المطابقة المعرفة بالـ casco التابعة لمنظمة الايزو للمساهمة في وضع المشاريع الدولية والأدلة الإرشادية فى مجال نظم تقييم المطابقة وحل مشاكل تطبيقها، وذلك بغرض توافق نظم المطابقة اليابانية مع متطلبات إتفاقية العوائق الفنية على التجارة المعروفة بالـ WTO/TBT

تحمل هيئة المواصفات اليابانية على عاتقها مهمة دراسة وتطبيق وممارسة الأنشطة والمجالات الخاصة طرق هندسة الجودة ووسائل تحليل البيانات بالإضافة الى رفع وسائل تكنولوجيا الإنتاج ومنهجية تطبيقها.

تقوم هيئة المواصفات اليابانية بإعداد مشاريع المواصفات القياسية اليابانية فى مجالات عديدة منها على سبيل المثال الرسوم الفنية، طرق الفحص والإختبار، نظم توكيد الجودة، معالجة الصور والرسوم، تكنولوجيا تبادل المعلومات بالإضافة الى مجال الهندسة البيلوجية ونظم إدارة البيئة.

وتنفيذا لإتفاقية العوائق الفنية على التجارة المعروفة بالـ WTO/ TBTوالتى دخلت حيز التنفيذ فى مايو ١٩٨٠ والتى تلزم الدول الأعضاء فى الإتفاقية إنشاء نقط إستفسار لتبادل وإتاحة البيانات والمعلومات فيما يتعلق بالمواصفات القياسية الوطنية ونظم إصدار الشهادات بين الدول الأعضاء، من هذا المنطلق قامت هيئة المواصفات اليابانية فى مارس ١٩٩٠ بإتاحة بيانات ومعلومات ببليوجرافية عن مواصفاتها القياسية على شبكة معلومات منظمة الايزو ISONET بغرض تسهيل تبادل البيانات والمعلومات ذلك ، بالإضافة الى إعداد ونشر قاعدة بيانات خاصة بالمواصفات اليابانية على موقعها الإلكترونى على شبكة المعلومات الدولية الأنترنت.

وتعقد هيئة المواصفات اليابانية العديد من المؤتمرات والندوات وورش العمل ، وكانت أول ندوة تم عقدها فى يونيو ١٩٤٩ فى مجال تكنولوجيا التقييس بغرض توعية المؤسسات اليابانية على سبل المثال بتقنيات الرسوم الميكانيكية،كما تقوم هيئة المواصفات اليابانية بالتوعية فى مجال تكنولوجيا الإدارة ، فيما يتعلق بنظم إدارة الجودة والهندسة ، كما ترعى هيئة المواصفات اليابانية العديد من المؤتمرات والندوات لتدريب internal auditors ولبناء نظم إدارة على أساس سلسلة المواصفات الدولية 9000 ISO 14000 ذلك ، بالإضافة الى إعداد مشاريع برامج تدريبية داخل المؤسسات والشركات والمصانع اليابانية فى مجال إدارة الجودة ، تكنولوجيا التصنيع ، والتقنيات التى تتعلق وتنعكس على جودة السلع والمنتجات، كما تقوم الهيئة بمساعدة الدول النامية عن طريق إعداد برامج تدريبية فى كثير من أنشطة التقييس والجودة والأنشطة المتعلقه بها وذلك بتمول من هيئة التعاون اليابانية (JICA).

كان قد تم إعتماد مركز نظم الجودة اليابانى من المجلس الياباني للإعتماد وتقييم المطابقة عام ١٩٩٤ لمراجعة وتدقيق نظم الجودة بالمؤسسات اليابانية طبقا لسلسلة المواصفات اليابانية رقم JIS Z 9900 الخاصة بنظم إدارة الجود و سلسلة المواصفات QS-9000 الخاصة بمجال صناعة السيارات ، بالإضافة الى نظم إدارة البيئة طبقا للمواصفات اليابانية رقم JIS Q 14001 ، وذلك بهدف تحسين وتطوير المنتجات والخدمات التى تنتجها أو تقوم بها المؤسسات والشركات اليابانية.

تم إعتماد هيئة المواصفات اليابانية من وزارة التجارة الخارجية والصناعة اليابانية كهيئة معتمدة لنتائج الفحص والإختبارات بنص القانون الصادر بشأن التقييس الصناعى وبموجب هذا القانون يكون للهيئة اليابانية مسئوله عن الترخيص بإستخدام علامة JIS اليابانية ومراقبة وضعها على السلع والمنتجات والعبوات الخاصه بها ،وذلك من أجل الحفاظ على أمن وسلامة المستهلك ولبناء ثقة المستهلك فى جودة المنتجات اليابانية فى الأسواق المحلية والدولية.

تقوم هيئة المواصفات اليابانية بإتاحة وتوفير خدمة معلوماتية عن المواصفات اليابانية والمواصفات الدولية IEC, ISO وذلك بإستخدام عدة مداخل منها ٠ رقم المواصفة اليابانية أو الدولية – كلمة مفتاحية فى عنوان المواصفة – رقم التصنيف الدولى ICS – سنة وتاريخ الإصدار)، كما يشمل الموقع أيضا قوائم بالمواصفات المترجمة للغة الإنجليزية مرتبه بشهر الإصدار، كما يشتمل الموقع على المطبوعات التى تقوم الهيئة بإصدارها والكتيبات التى تجمع عدد من المواصفات فى مجال واحد فى مجلد واحد hand books باللغة اليابانة والإنجليزية.

التسويق السحابي

محمد محيى

هـذا النوع من التسـويق هو عبارة عن جهود تسـويق رقمية للأعمال التجاريـة، مخصصـة ومتكاملة لتحسـين تجربة المشـتري؛ فالهدف هو الوصول إلى المشـترين أينما كانوا، سواء كان ذلك على وسائل التواصل الاجتماعي أو عبر بريدهم الإلكتروني أو زيارة أحد مواقع الويب.

وعلى ذلك فإن الهدف الأساسي من هذا التسويق السحابي ليس بجديد، فكل الاسـتراتيجيات والطرق التسويقية المختلفة إنما تهدف إلى النهوض بهـدف واحد هو الوصول إلـى العملاء وتلبية رغباتهم على النحو الأمثل أو لنقل (تأسيس علاقة مربحة طويلة الأجل مع العملاء)، والجديد فقط هو الكيفيـة التي يمكن له أن يصل بها إلـى الهدف. إذًا الهدف واحد والطرق إليه متعددة.

وبقـول آخر، التسـويق السـحابي هو عملية تخصيـص المحتوى؛ من خـلال محركات البحـث، والمدونـات، والإعلانـات الرقميـة، والبريد الإلكترونـي؛ ليكون أكثر مواءمة لاحتياجـات العملاء. تلك هي الطريقة الجديدة لممارسة الأعمال التجارية.

وتلك فائدة أخرى فالتسويق السحابي لا يساعدك فقط في الوصول إلى العملاء وإنما يتيح لك التعامل معهم (فرادى أحيانًا) بشكل سلس وسريع؛ ما يوفر لهم تجربة تسويقية لا تُنسى، وذاك هدف كل مسوق.

يشـمل مصطلح التسويق السـحابي، علاوة على ما فات، جميع جهود التسـويق عبر الإنترنت للشـركة، خاصـة أن الإنترنت يمنح الشـركات طرقًـا جديدة لتقديم المنتجات والتفاعل مع العملاء ودفع رسـائل العلامة التجارية.

المزايا التسويقية

- **انخفاض التكلفة**

ليـس هذا بجديد، فكلنا يعلم أن التسـويق التقليـدي كان أعلى كُلفة وأقل جـدوى، وانخفـاض التكلفة ذاك ليس ميزة خاصة بـ التسـويق السـحابي وحده وإنما هي تشمل كل أنواع التسويق الحديثة تقريبًا.

وعلـى أي حال، ولـت أيام طباعة العـروض الترويجية، وإرسـالها بالبريد إلى المستهلكين، أو تشغيل إعلانات تلفزيونية باهظة الثمن.

وعلى الجانب الآخر، تتراوح فرص التسويق السحابي من مجانية تمامًا (عبر قنوات التواصل الاجتماعي الخاصة بك) إلى تكلفة منخفضة نسـبيًا (من خلال استخدام برنامج الرسائل الإخبارية عبر البريد الإلكتروني

- **السرعة**

مـن المنطقي أن يكون التسـويق السـحابي سـريعًا؛ فهـو أصلًا آخر التحديثات في مجال التسـويق بشـكل عام، كما أنه وليد شركات ذات قدم راسخة في استخدام التقنيات الحديثة.

وتتيح لك تقنيات التسويق السحابي الاتصال بالعملاء على الفور تقريبًا، دون الحاجـة إلـى الذهاب إلى صنـدوق البريد الخاص بهـم، وتلك ميزة كبرى؛ فطالما أن الجميع يتكالبون على عدد معين من العملاء فالأسـرع سيحظى بالغنيمة أولًا.

- **أكثر استهدافًا**

يمنحك التسويق السحابي الفرصة لا لتصل إلى العملاء بسرعة فحسب، وإنمـا لكي تتفاعل معهم عـن كثب؛ فمن خلال البيانـات الكثيرة المتاحة لديـك، يمكنك اختيار الأفضل من بينها والألصق بالعميل ومخاطبته بها، والتسويق لمنتجك من خلالها.

ما هو ماستودون Mastodon ؟
مميزات وكيفية استخدام بديل تويتر

بدأ العديد من مستخدمي تويتر Twitter في البحث عن بدائل بعد إتمام ايلون ماسك الاستحواذ على الشركة وفرض السيطرة عليها، وكان أبرز هذه البدائل خدمة وتطبيق ماستودون Mastodon الذي يوفر بديلا آمنا مفتوح المصدر لتويتر.

ما هو ماستودون Mastodon ؟

وتوفر تطبيق Mastodon في وقت سابق من عام 2016 من قبل المطور يوجين روشكو بهدف توفير شبكة اجتماعية لا مركزية مجانية ومفتوحة المصدر، بحيث تكون بديلا أفضل لتويتر، وتتخذ الشركة المطورة للخدمة الآن شعار "شبكة اجتماعية ليست للبيع".

وكونها شبكة اجتماعية مفتوحة المصدر، فإن الشفرة البرمجية الأصلية لخدمة ماستودون Mastodon متاحة للجميع ويمكن إعادة توزيعها أو تعديلها، كما يمكن للمطورين المستقلين المساهمة في تطوير الشفرة البرمجية والعثور على الثغرات والمشاكل وإصلاحها وإضافة ميزات جديدة وترجمة الواجهة إلى لغات مختلفة، وهو ما يمنح مستخدمي ماستودون حرية واستقلالية وشفافية أكثر مقارنة مع تويتر.

واعتمادا على كون ماستودون شبكة مفتوحة المصدر، يمكن لأي شخص امتلاك نسخة خاصة من الخدمة، مع تعيين القواعد والسياسة التي تنطبق فقط على هذه النسخة أو الإصدار، والتي تطلق عليها الشركة اسم خادم أو سيرفر.

ويمكن للمستخدمين الوصول إلى ماستودون Mastodon عبر أي متصفح للويب من خلال أي جهاز، كما يمكن الوصول للخدمة من خلال تطبيقاتها لكل من هواتف ايفون وأجهزة أندرويد، وفيما تتوفر تطبيقات رسمية من الشركات المطورة، يوجد حوالي 20 تطبيقا تابعا لجهات خارجية أو مستقلة يمكن الاعتماد عليها.

ما هو الفرق بين ماستودون Mastodon وتويتر؟

وعلى عكس تويتر الذي يوفر شبكة اجتماعية للتدوين المصغر تتحكم بها الشركة فقط، بحيث يمكن للشركة تحديد سياسة وشروط الاستخدام وضمان سلامة المحتوى وغيرها، فإن ماستودون توفر مجموعة من الشبكات الاجتماعية أو الخوادم الشبيهة بتويتر التي تترابط ببعضها البعض، لكن المستخدمين هم من يتحكمون في المحتوى ويحددون قواعد الاستخدام.

كيف يعمل ماستودون؟

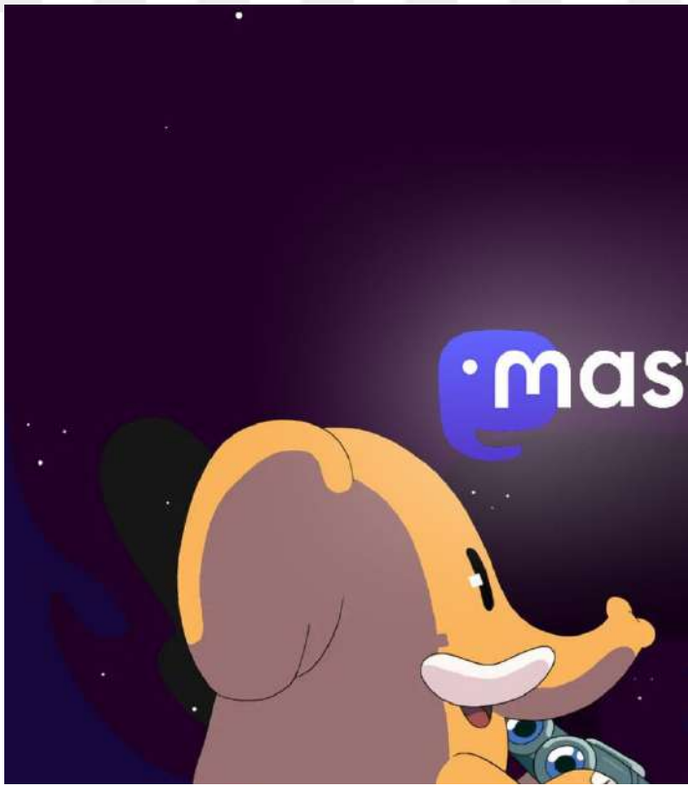
ورغم أن ماستودون يشبه تويتر من ناحية التصميم والمميزات، إلا أن تجربة المستخدم الخاصة به أقرب إلى ديسكورد Discord، وهو تطبيق للتواصل يتيح إنشاء مجموعات (خوادم) للدردشة نصيا وصوتيا وفقا لقواعد يحددها كل مدير للمجموعة، لكن على عكس كل من تويتر وديسكورد، فإن Mastodon لا تملك القدرة على فرض قواعد ما على المستخدمين أو الأشخاص الذين ينشأون خوادم خاصة بهم، لكن الشركة قادرة على منع الخوادم من الاتصال ببعضها أو الظهور من خلال الخدمة أو التطبيق، وهو القرار الذي اتخذته مع شبكة Gab الاجتماعية.

ما هي مميزات ماستودون Mastodon ؟

وفيما يوفر ماستودون تجربة شبيهة بالتي يوفرها تويتر أو بديلا لتويتر، حيث يمكن للمستخدمين متابعة بعضهم البعض ونشر تدوينات نصية قصيرة، مع إمكانية نشر صور ومقاطع فيديو واستطلاعات الرأي والإيموجي، بالإضافة لإرسال الرسائل المباشرة والإطلاع على الوسوم الأكثر رواجا واستكشاف "خوادم" أخرى يمكن الوصول والانضمام إليها، إلى جانب إنشاء قوائم للمتابعة وإضافة المشاركات إلى المفضلة وغيرها، فإن ماستودون توفر العديد من المميزات الإضافية.

وتشمل المميزات التي توفرها ماستودون ولا تتوفر لمستخدمي تويتر:

- تعديل المشاركات بعد نشرها (تتوفر في بعض الخوادم)، مع توفر ميزة لحذف التغريدات ونسخها مباشرة لإعادة نشرها، وهي الميزة المناسبة عند وجود أخطاء إملائية بعد نشر المشاركات مباشرة.
- رموز تعبيرية (ايموجي) مخصصة لكل خادم.
- نشر مشاركات "تبويق" حتى 500 حرفا مقارنة مع 240 حرفا فقط في تويتر.
- نشر المشاركات للمتابعين فقط أو الجميع أو لمجموعة محددة فقط



من الأشخاص الذين يشير إليهم المستخدم. (على غرار فيسبوك)

▪ تحذيرات المحتوى: إمكانية إضافة تنويه أعلى المشاركات قبل نشرها.

▪ ترتيب المشاركات زمنيا فقط دون وجود أي خوارزميات تتحكم في ترتيب وتصنيف المحتوى.

كيف تستخدم ماستودون ؟ كيفية إنشاء حساب جديد

ويمكن للمستخدمين الجديد إنشاء حساب جديد في ماستودون Mastodon على غرار أي موقع أو شبكة اجتماعية أخرى، وذلك بواسطة عنوان البريد الإلكتروني، لكن بمجرد إنشاء الحساب على المستخدم أن يختار خادم من الخوادم المتاحة للانضمام إليه، بحيث يحتوي كل بياناته، لكن كل خادم يمنح المستخدم الوصول لنفس الشبكة الاجتماعية، وبعد تسجيل حساب جديد يمكن الانتقال من خادم إلى آخر بسهولة مع الاحتفاظ بالمشاركات والمتابعين، مع إمكانية متابعة الأشخاص من خوادم أخرى واستكشاف المحتوى منها.

وبعدها يمكن نشر مشاركات على غرار تويتر ومتابعة الآخرين والحصول على متابعين، بالإضافة إلى إمكانية نشر مشاركات نصية حتى 500 حرفا مع إرفاق رموز تعبيرية وصور ومقاطع فيديو ووسوم، وتطلق ماستودون على التغريد Tweet اسم التبويق Toot، كما تطلق على إعادة التغريدة Boost أو ترقية، ويمكن للمستخدمين خظر الآخرين والإبلاغ عنها وتبادل الرسائل المباشرة وإنشاء قوائم وغيرها من المميزات المعتادة في تويتر.

كيفية إيقاف النوافذ المنبثقة لتسجيل الدخول بحساب جوجل في مواقع الويب

يعد استخدام حساب جوجل لتسجيل الدخول إلى مواقع الويب والتطبيقات المختلفة أمرًا مريحًا للغاية، إذ لا يتعين عليك إنشاء حساب جديد لهذا الموقع أو التطبيق المحدد، ولكن إذا ظهرت النوافذ المنبثقة لتسجيل الدخول بحساب جوجل في كل موقع ويب تستخدمه ولم ترد إنشاء حساب فيه فستكون تجربة مزعجة، تريد التخلص منها؛ خاصة إذا كنت تستخدم حسابات متعددة في جهاز واحد.

هناك أكثر من طريقة تتيح لك إيقاف النوافذ المنبثقة لتسجيل الدخول بحساب جوجل في كل موقع ويب، ولن يؤثر هذا في إمكانية استخدام الحساب للاشتراك في الخدمات عبر الإنترنت في المستقبل.

أولًا؛ تغيير إعدادات حساب جوجل:

- توجه إلى صفحة حساب جوجل الخاص بك.
- اضغط على علامة تبويب (الأمان) Security من القائمة الموجودة في الجانب الأيسر من الشاشة.
- مرر للأسفل حتى تصل إلى قسم (تسجيل الدخول إلى المواقع الأخرى) Signing in to other sites.
- اضغط على خيار (تسجيل الدخول باستخدام جوجل) Signing in with Google.
- تظهر لك قائمة التطبيقات والمواقع التي سجلت فيها باستخدام هذا الحساب، وفي أعلاها خيار (إشعارات بتسجيل الدخول باستخدام حساب جوجل) Google Account sing-in prompts أوقف هذا الخيار من خلال الضغط على زر التبديل الموجود بجواره.

ثانيًا؛ تغيير إعدادات جوجل كروم:

يمكنك استخدام هذه الطريقة للتحكم في النوافذ المنبثقة لتسجيل الدخول، إذا كنت تستخدم متصفح جوجل كروم.

- انتقل إلى متصفح جوجل كروم في حاسوبك.
- اضغط على أيقونة القائمة الموجودة في الزاوية العلوية اليمنى التي هي عبارة عن ثلاث نقاط رأسية، ثم اضغط على خيار (الإعدادات) Settings من القائمة المنسدلة.
- اضغط على خيار (الخصوصية والأمان) Privacy and security.
- اضغط على خيار (إعدادات الموقع) Site Setting، ثم مرر للأسفل حتى تجد قسم (النوافذ المنبثقة وإعادة التوجيه) Pop-Ups and Redirects.
- من هنا يمكنك تفعيل خيار (لا تسمح للمواقع بإرسال النوافذ المنبثقة أو استخدام عمليات إعادة التوجيه) Don't allow sites to send pop-ups or use redirects.
- أو يمكنك تخصيص المنع لمواقع معينة من خلال إضافة رابط الموقع ضمن خيار (غير مسموح بإرسال النوافذ المنبثقة أو استخدام عمليات إعادة التوجيه) من خلال الضغط على خيار (إضافة) Add.

مكافحة الامراض فى مجال سلامة الغـــ

د/ طارق يحيى

يتـم مكافحة الامراض من خلال وضع آلية لمتابعة خلو العاملين مـن أى من الأمراض التى من المحتمـل انتقالها للغذاء ويجب على جميع العاملين فى سلسـلة الغذاء داخل المنشأة بما فى ذلك المقاولين والزائرين تطبيق هذه الآلية للحصول على منتج خالى من الأمراض التى من الممكن ان تنتقل عن طرق الغذاء. وان يكون المسئول عن متابعة هذه الآلية الادارة العليا ورئيس فريق سلامة الغذاء ومسؤولى الـ Hygiene ومسـؤل الأمن وجميع العاملين. وسـنتطرق فى هذا الموضوع لسلسـلة مـن المقالأت نتعرف فيها علـى كل مرض من حيث الأسـباب والأعراض والمضاعافـات وفترة الحضانة وطرق الوقاية وطرق العلأج فى حالة الأصابة .

اولا- آلية التنفيذ:

١- التدريب ورفع الوعى :

- تلتزم الشـركة نحو العاملين بتقديم برامج التوعية اللازمة لرفع الوعى بالأمراض التى من المحتمل أن تنتقل عن طريق العاملين.
- تلتـزم الشـركة بـإدارج برنامـج مكافحة الأمـراض فى خطة التدريب السنوية وأن تغطى جميع العاملين على مدار السنه.
- تلتزم الشركة بتقييم التدريب على المتدرب من خلال التقييم بعد ثلاثة أشهر من حصولة على الدورة التدريبية.

٢- إجراءات وقائية :

- تلتزم الشـركة باسـتخراج شـهادات صحية لجميع العاملين بها ومتابعة صلاحية هذه الشهادات من خلال نموذج المتابعة الشهرى .
- يلتزم العاملين بإبلاغ المشـرف الخاص بهم أو أى من مهندسي الجـودة بـأى أعراض مرضيـة قد تظهـر عليهم قبـل الدخول الى صالات الإنتاج.
- يلتزم مسـؤل الـ Hygiene بمراقبـة العاملين عند الدخول الى صالات الإنتاج ومنع أى من العاملين المشـتبه فى إصابتهم من أى من الأمراض.
- يلتزم مسـؤل الأمن بتسليم كارت ID الخاص بالزائرين والذى يحتوى على تعليمات يجب على الزائر إتباعها أثناء الزيارة فى حالة إذا ما كان الغرض من الزيارة يشـمل التجول داخل مناطق الإنتاج لأسباب رقابية أو تنظيمية.
- يلتزم مسـؤل الأمن بتسـليم نموذج متابعة حالـة الزائر بنموذج خاص والذى يحتوى على أسئلة إستقصائية عن الحالة الصحية وأى أعراضٍ يشـعر بها الزائر قبل الزيارة والتى من المحتمل أن تكون مصدراً لنشر الأمراض.

٣- إجراءات علاجية :

- يلتزم مسـؤل الـجودة بتحويل العامل الذى تظهر عليه أعراض مرضيـة بنمـوذج تحويـل للعيادة للكشـف الطبـى وتحديـد الحالة المرضية.
- يلتـزم الطبيب بعمـل ملف متابعـة الحـالات المرضية لجميع العاملين نموذج سجل الحالة المرضية للعاملين
- يلتـزم الطبيـب بمتابعـة الحـالات المرضية للعامـل المصاب وتحديد موقفة من الرجوع للعمل أو استمارة الراحة المرضية لحين شفائة وتسجيل ذلك فى نموذج سجل الحالة المرضية للعاملين .
- يلتـزم الطبيب بإصدار تصريح رجـوع للعمل للعامل المصاب بعد شفائة .

ثانيا- الأمراض التى تنتقل عن طريق العاملين للغذاء

Norovirus نوروفيروس

يعُد نوروفيروس بأنه المسـبب الرئيسي لالتهاب المعدة والأمعاء الحـاد بين جميع الفئـات العمرية في أنحاءالعالم، يتسـبب الفيروس بالدرجة الأولى بالقيء الشـديد والإسـهال، أو ما يعُرف بـ (مرض القيء الشتوي) .

١\- الأسباب

يعُد فيروس نوروفيروس شـديد العدوى ويتخلص منه ا لجسد مع براز الحيوان أو الإنسان المُصاب. تتضمن طرق الانتقال :

- تناول الأطعمة الملوثة ، شـرب الماء الملوث ، لمس الفم بيدك بعـد الاحتكاك مع شـيء أو سـطح ملـوث ، التلامـس القريب مع شخص مصاب بعدوى نوروفيروس. ويصعب التخلص من فيروس نوروفيروس لقدرته على تحمل درجات الحرارة الباردة وبالإضافة إلى ذلك معظم المطهرات.

٢- الأعراض

- تتضمن علامات عدوى فيروس النورو وأعراضها ما يلي:

- الغثيـان ، قيء ويكون غالباً عند الأطفال ، ألم البطن وتقلصاتها ، إسـهال مائي أو لين ، الشعور بالإرهاق ، إنخفاض درجة حرارة الجسم ، ألم العضلات .

Disease Control Program ـــــذاء(١)

٣- المضاعفات

تشـمل العلامات التحذيرية التي تنذر بالجفاف : الإرهاق ، جفاف الفم والحلق ، الخمول ، الدوخة ، نقص البول .

٤- فترة الحضانة

١٢ إلى ٤٨ سـاعة من التعرض. وتسـتمر الأعراض من يوم إلى ثلاثـة أيام وقد تسـتمر في إخراج الفيروس فـي البراز لمدة تصل إلى أسبوعين بعد التماثل للشـفاء. كذلك قد يستمر إخراج الفيروسات عدة أسابيع إلى عدة شهور إذا كانت هناك حالة مرضية كامنة.

٥- الوقاية

عدوى نوروفيروس سـريعة الانتقال، ويمكن أن يصاب بها أي شخص أكثر من مر ة. وللحد من انتشارها :

• اغسل يديك جيدًا، خاصةً بعد الذهاب إلى الحمام أو تغيير حفاضة طفلك.

• تجنب الأطعمة والميـاه الملوثة، بما في ذلك الأطعمة التي أعدها أي شخص مصا ب.

• اغسل الفواكه والخضروات جيدًا قبل الأكل.

• يجب طهو الأطعمة البحرية جيدًا.

• تخلص من القيء والبراز بعناية، لتجنب انتشـار النوروفيروس في الهواء. عن طريق مسحه بمناشف يمكن الاستغناء عنها، وبأقل احتكاكٍ ممكنٍ بالأرضية، ثم ضعها في أكياسٍ بلاستيكية يمكن التخلص منها.

• طهـر الأماكن الملوثة بالفيروس باسـتخدام محلـول كلور قوي. ارتد قفازا ت.

• ابـق فـي البيت ولا تذهـب للعمل، خاصـةً إن كـان التعامل مع الأطعمة جزءًا من عملك. من الممكن أنتنقل العدوى حتـى بعـد اختفـاء أعراضك بثلاثة أيـام. يجب أن يبقـى الأطفال بالمنزل ولا يذهبوا إلى المدرسة أو مراكز الرعاية.

• تجنب السفر حتى تختفي أعراضك وعلاماتك تمامًا.

٦- علاج الإصابة بالنوروفيروس:

• النوروفيروس كالفيروسات الأخرى لا يعالج بالمضادات الحيوية المصممـة لعلاج البكتيريا، يتم الشـفاء من المرض فـي العادة خلال بضعة أيام.

• على المريض أخذ قسط من الراحة وتناول الأدوية المحتوية على الباراسيتامول(paracetamol) لتسكين أية آلام طفيفة.

• لتجنـب الجفـاف، على المريض شـرب كميات كافيـة من الماء والعصائـر وتجنب المشـروبات السـكرية والكحولية والمشـروبات المحتوية على الكافيين التي قد تجعل الإسهال أكثر سوءًا.

• يمكـن للبالغيـن بعـد أخذ مشـورة الطبيـب أو الصيدلاني تنا ول الأدوية المضادة للإسهال (antidiarrhoeal drug)

(anti – vomiting drug).أو الأدوية المضادة للقيء

• في حالة اسـتمرار الجفاف، راجع طبيبك. عادة ما يعالجَ الجفاف الشديد بالسوائل الوريدية.

• عليك مراجعة الطبيب فوراً في حال كان القيء ذو لون أصفر أو أخضر، حيـث تعتبر علامة على أمر أكثر خطورة من النوروفيروس كانسداد الأمعاء.

دور المواصفات القياسية الدولية في ضوء توجهات مؤتمر المناخ COP27

ك/ حنان عزمى

فـي ضـوء فعاليات مؤتمـر cop27 والذي عقد في شـرم الشـيخ خلال شهر نوفمبر ٢٠٢٢ حيث تسـعى المنظمة الدولية للتقييس أيـزو (ISO) وأعضائها حول تفعيل المواصفات للحد من التغيرات المناخية.

فإسـتخدام السياسـات الحاليـة والاسـتراتيجيات يمكـن أن تقلـل مـن الانبعاثات الحرارية بنسـبة تصل مـن ٤٠ إلى ٧٠٪ بحلـول عـام ٢٠٥٠ ، ويعتبر الهدف الـ ١٣ مـن أهداف التنمية المسـتدامة والذى يوجه الـدول إلى اتخاذ الإجـراءات للحد من التغيـرات المناخية. فهنـاك العديد من المواصفـات الأوروبية والدوليـة التي يمكن تطبيقهـا، كما أن هنـاك دور لجميع الدول بإجـراء دراسـة الفجـوة بين المواصفـات الحاليـة والمتطلبات اللازمة لتقليل الانبعاثات الحرارية حتى تستطيع المنظمة الدولية للتقييـس إسـتيفائها وإصدار المواصفات والأدلة الإرشـادية أو مراجعـة المواصفـات الحاليـة، فالمواصفـات الحالية تسـاعد واضعى السياسات لوضع الاستراتيجيات وخطط العمل للحد من الإنبعاثات الحرارية.

وقد أصدرت المنظمة الدولية للتقييس أيزو دليلها الإرشـادى «NET zero» ، والـذي يتضمـن دور كل مـن أصحـاب المصالـح وواضعي السياسـات في تحقيق الحد مـن الانبعاثات الحراريـة مما ينعكس على التغيـرات المناخية، وتتوجه جميع المنشـأت والأعمـال نحو الاقتصاد الأخضـر، وكذلك الوصول إلـى صفـر انبعاثات حراريـة من خلال وضع الإسـتراتيجيات والسياسـات والخطـط ومؤشـرات الأداء للأعمـال وقياسـها وتقييمها بصفة مسـتمرة للحد من الانبعاثـات الحرارية وتحقيق اسـتدامة الأعمال وتحقيق صفر انبعاثـات ومن أمثلة تلك الدول كندا حيث قامت باسـتخدام التكنولوجيا لتقليل المحتوى الكربونى لمواد البناء وبخاصة إنتاج الأسـمنت وتسـعى كثيـر من الدول حاليا إلى اسـتدامة الاقتصاديات الخضـراء الصديقة للبيئة قليلة الانبعاثات وكذلك اللجوء الى استخدام الهيدروجين النظيف

حيث قامت استراليا بتشـجيع المستثمرين المحليين والدوليين في الاستثمار في مجال تكنولوجيا انتاج الهيدروجين وتكنولوجيا خفض الكربون.

وفد سـعت مصر إلى اسـتخدام الهيدروجين حيث أنه يحتوى علـى ٣ أضعاف الطاقة التي يحتويها الوقود الأحفورى ولذا فقد انضمت مصر إلـى مبادرة الهيدروجيـن الأخضر حيث أصبح ضمن اسـتراتيجية وطنية متكاملة لإنتاج الهيدروجين الأخضر لعام ٢٠٣٥.

مفهوم العيوب الصفرية في إدارة الجودة

د/ أحمد ندا

العيوب الصفرية هو مصطلح صاغه السيد فيليب كروسبي في كتابه «Absolutes of Quality Management» برز كمفهوم شائع ومحترم للغاية في إدارة الجودة - لدرجة أن Six Sigma تتبناه كواحدة من نظرياتها الرئيسية. لسوء الحظ ، واجه المفهوم أيضًا درجة معقولة من النقد ، حيث جادل البعض بأن حالة العيوب الصفرية لا يمكن أن توجد ببساطة. عمل آخرون بجد لإثبات خطأ الرافضين ، مشيرين إلى أن «عدم وجود عيوب» في إدارة الجودة لا يعني حرفيًا الكمال ، ولكنه يشير إلى حالة يتم فيها التخلص من الهدر وتقليل العيوب. يعني ضمان أعلى معايير الجودة في المشاريع.

ماذا نعني بالعيوب الصفرية؟

من وجهة النظر الحرفية ، من الواضح جدًا أن تحقيق صفر عيوب غير ممكن تقنيًا في أي مشروع تصنيع كبير أو معقد. وفقًا لمعيار Six Sigma ، يتم تعريف تعريف العيوب الصفرية على أنه ٣,٤ عيب لكل مليون فرصة (DPMO) عند مستوى ستة سيجما.

يجب أن يُنظر إلى مفهوم العيوب الصفرية بشكل عملي على أنه السعي لتحقيق الكمال من أجل تحسين الجودة في عملية التطوير أو التصنيع. قد لا يكون الكمال الحقيقي قابلاً للتحقيق ، لكن السعي على الأقل سيدفع الجودة والتحسينات إلى نقطة مقبولة حتى في ظل أكثر المقاييس صرامة.

النظرية والتنفيذ (The Theory and Implementation)

تضمن نظرية العيوب الصفرية عدم وجود نفايات أو هدر في المشروع. حيث تشير النفايات إلى جميع العمليات غير المنتجة والأدوات والموظفين وما إلى ذلك. يجب التخلص من أي شيء غير منتج ولا يضيف قيمة إلى المشروع ، وهذا ما يسمى عملية التخلص من النفايات. يؤدي التخلص من النفايات إلى عملية تحسين ويؤدي بالتالي إلى خفض التكاليف. تشترك نظرية العيوب الصفرية في مفهوم «القيام بذلك بشكل صحيح في المرة الأولى» لتجنب الإصلاحات المكلفة والمستهلكة للوقت لاحقًا في عملية إدارة المشروع.

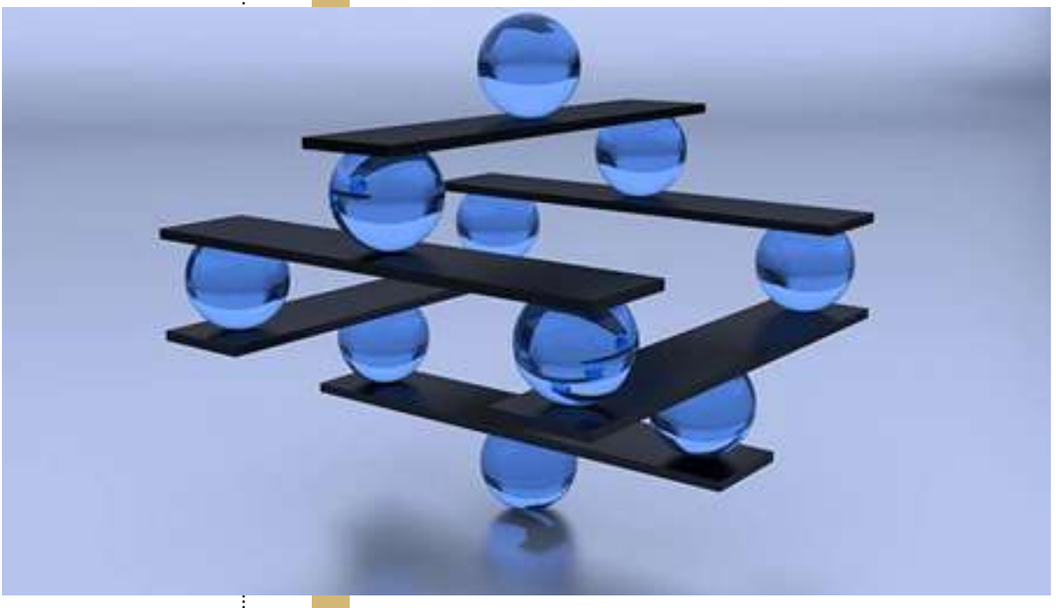
تعتمد نظرية العيوب الصفرية على أربعة عناصر للتنفيذ في مشاريع حقيقية و هي:

١. الجودة هي حالة ضمان للمتطلبات. لذلك ، فإن عدم وجود عيوب في المشروع يعني الوفاء بالمتطلبات في تلك المرحلة الزمنية.

٢. أداء المهام بالشكل الصحيح و الطريقة الامثل من المرة الأولى. يجب دمج الجودة في العملية من البداية ، بدلاً من حل المشكلات في مرحلة لاحقة.

٣. يتم قياس الجودة من الناحية المالية. يحتاج المرء إلى الحكم على الهدر والإنتاج والإيرادات من حيث تأثير الميزانية.

٤. يجب الحكم على الأداء من خلال المعايير المقبولة و الأقرب إلى الكمال قدر الإمكان.



الإيجابيات والسلبيات (Pros and Cons)

الميزة الواضحة لتحقيق مستوى خالٍ من العيوب هي تقليل الهدر والتكلفة عند بناء المنتجات و الخدمات وفقًا لمواصفات العميل. و تترجم العيوب الصفرية إلى عدد من المؤشرات مثل زيادة رضا العملاء وتحسين ولاء العملاء ، مما يؤدي دائمًا إلى مبيعات و أرباح أفضل. ومع ذلك ، يمكن أن يؤدي هدف صفر عيوب إلى سيناريو مظلم حيث يسعى الفريق إلى عملية مثالية لا يمكن تحقيقها بشكل واقعي ، فيؤثر ذلك بالسلب على المنشأة فيتم إهدار الوقت والموارد المخصصة للوصول إلى صفرٍ عيوب دون جدوى ، و قد تؤثر سلبًا على الأداء وتضع ضغطًا على معنويات الموظفين ورضاهم. أيضا يمكن أن تكون هناك أيضًا آثار سلبية عندما تفكر في سلسلة التوريد الكاملة مع الشركات المصنعة الأخرى التي قد يكون لها تعريف مختلف للعيوب الصفرية. في النهاية ، فإن السعي وراء عدم وجود عيوب هو هدف مثير للإعجاب في حد ذاته ، وتجد معظم الشركات أن الإيجابيات تفوق السلبيات. من خلال السعي وراء معايير صارمة ولكنها مقبولة للعيوب ، يمكن للشركات بناء عمليات أفضل وخلق بيئة من التحسين المستمر للخدمة.

التلوث الالكترونى

ك/ فريدة يعقوب

أصبحت الثورة العلمية في كثير من جوانبها وبالاً على الإنسان, وخطراً على صحته وتدميراً لبيئته, فالعلم هو الذي أوجد أسلحة الدمار الشامل فالإنسان بشكل متواصل يتعرض إلى سيل من الموجات الكهرومغناطيسية المنبعثة من الأجهزة الالكترونية والكهربائية كالحاسوب والتلفزيون والانترنت ومحطات تقوية شبكات الهواتف النقالة المنتشرة في المناطق السكنية وهو ما يعرف بخطر «التلوث الإلكتروني» الذي له أثر مدمر في صحة الأفراد.

فقد حذر من خطر تلك الأجهزة المنزلية وأثرها المدمر في حياة الإنسان فهي تؤثر في الخلايا العصبية في المخ وتضعف القدرة المناعية للأجسام فتسبب الإصابة بصداع مزمن وانعدام التوازن والإرهاق الفكري والجسدي والنوم المضطرب الذي كثيراً ما يعجز الأطباء عن معرفة أسبابه.

إلا أن الأمر لا يقف عند هذا الحد فثمة مخاطر أخرى تكمن في مخلفات تلك الأجهزة التي تحوي بعض قطعها الصغيرة مواد سامة مثل الزئبق والرصاص التي تترسب في التربة لفترات طويلة وتحويلها إلى أرض غير صالحة للزراعة.

ويعتبر كل من الزجاج والبلاستيك والكربون الصلب وغاز الكلورين السام التي تكون الكم الأكبر من محتويات تلك المخلفات مواد يصعب التخلص منها أو إمكانية إعادة تصنيعها مما يجعلها مصدراً دائماً لتلويث البيئة.

فقد أظهرت إحصائية أعدتها إحدى الجامعات الأمريكية أن الشركات الأمريكية تتخلص مما يقرب من ٥٠ مليون جهاز حاسوب قديم سنوياً عبر تصديرها إلى الصين والهند وباكستان حيث شهدت هذه البلدان وغيرها بروز صناعة جديدة لتأهيل الحواسيب المتقادمة.

فالمخلفات أو النفايات الإلكترونية هي أكبر مشكلة نفايات متعاظمة في العالم, ولا تكمن مشكلتها في كميتها فقط بل في مكوناتها السامة المتمثلة في عناصر البريليوم والزئبق والكادميوم فضلاً عن غاز البروم الذي ينبعث عن احتراق مكونات الأدوات الإلكترونية الذي يعتبر تهديداً للصحة وللبيئة.

• التخلص من النفايات الإلكترونية

يمكن إعادة تصنيع الحاسب الآلي, في عملية تسمى التدوير (RECYCLE) لمكوناته المختلفة والمصنوعة من البلاستيك, المعادن والزجاج, حيث يتم فرز هذه المكونات بطريقة سليمة لإعادة التدوير, فبعضها قد تكون ضارة بالبيئة إذا ما تم رميها في أماكن ردم المخلفات العامة, وبالتالي عدم التعامل معها بالطرق الفنية الملائمة والضرر منها يكون إما مباشراً على العمال أو غير مباشر على غيرهم من أفراد المجتمع , فشاشة الحاسب الآلي التي تشابه شاشة جهاز التلفزيون إلى درجة كبيرة من أخطر المكونات على البيئة إذا ما تم رميها في أماكن الردم العامة , فهي عبارة عن (أنبوبة أشعة الكاثود TUBE CATHOD RAY), تحتوي على عدة مكونات ضارة إذا ما تم استنشاق الغبار الناتج عن كسرها من هذه المكونات الرصاص حيث يحتوي أنبوب CRT على كمية كبيرة من الرصاص ٢,٥ كلغ في المتوسط بالإضافة إلى الرصاص الداخل في لحام القطع الإلكترونية.

فالرصاص يؤثر في الإنسان ويشكل خطراً مباشراً على الجهاز العصبي والأوعية الدموية والكلى والدماغ, وقد يؤدي التسمم بالرصاص إلى الوفاة أحياناً. ومن ضمن هذه المكونات الفوسفور (PHOSPOURUS), وهي المادة التي تغطي الشاشة من الخلف لجعلها تضيء حين سقوط الاشعة الإلكترونية عليها, ويعتبر الفوسفور مضراً للكلى والكبد والرئتين والجهاز العصبي. والكادميوم (CADMIUM) الموجود في الرقائق والمقاومات والبطاريات يعتبر من المعادن الثقيلة ويدخل الجسم عن طريق التنفس وهو مضر للكلى.

• عدو البيئة

تعتبر البطاريات من ألد أعداء البيئة, خاصة الأنواع (نيكل كاديوم) NICKEL CADMIDM-NICD ونيكل ميتل هايدرايد NICKEL METAL HYDRIDDE وتوجد هذه البطاريات بكثرة في أجهزة الحاسوب المحمولة وأجهزة الهاتف النقال. كما أن المادة الموجودة على الشاشة تسمى الباريوم BARIUM ويستفاد منها لحماية المستخدم من الاشعاعات, فالباريوم خطر جداً على القلب, والأوعية الدموية والأعصاب, وما يجعل الباريوم خطراً هو قابلية ذوبان مركباته في الماء, وبالتالي سهولة اختراقه مصادر المياه, كالأنهار والمياه الجوفية.

أما الزئبق (MERCURY), وهو موجود في المفاتيح الفاصلة في الدوائر الكهربائية (CIRCUIT BREAKERS)

والبطاريات, ومن خواصه سرعة التسرب إلى المياه الجوفية واختلاطه بالدورة الغذائية لمعظم الكائنات, فالزئبق يلحق الضرر بالمخ البشري على المدى البعيد, بالإضافة إلى أعراض أخرى منها فقدان الشهية, وسوء الهضم, الإسهال, الصداع, وفقدان الذاكرة.

ويشكل البلاستيك القدر الأكبر من مخلفات الحاسب الآلي, ويحتوي الجهاز الواحد ما مقداره حوالي ٦كجم من البلاستيك, وحرق البلاستيك المصنوع من مادة -POLYVINLECHLORIDE PVC

وفي الجانب الآخر توجد مكونات أخرى غير ضارة بالبيئة, ولكن يمكن إعادة الاستفادة منها كالأسلاك النحاسية الداخلة في التصنيع والذهب المطلي على نقاط التوصيل في الألواح الإلكترونية والقطع الإلكترونية الأخرى: خطر يهدد حياة الإنسان

٦آلاف جهاز آلي يُرمى يومياً في الولايات المتحدة

تشير الإحصائيات إلى أن حوالي ٦ آلاف جهاز آلي شخصي يصبح عديم الفائدة في ولاية كاليفورنيا الأمريكية وحدها كل يوم, وهذه الأجهزة إما أن يتم التخلص منها بشكل آني أو يتم تخزينها إلى وقت آخر, ولكن في نهاية المطاف يتم التخلص منها في الولايات المتحدة, وحسب إحصائيات عام ١٩٩٩م إن ١١٪ فقط من الحاسبات الآلية يتم إعادة تدويرها مقارنة بـ٢٨٪ من النفايات الأخرى.

والجدير بالذكر أن ٧٠٪ من الثلاجات وأجهزة الغسيل والنشافات يتم إعادة تدويرها, وفي الولايات المتحدة حوالي ٧٠٪ من المعادن الثقيلة مثل الزئبق والكادميوم الموجودة في حفر ردم النفايات تأتي من الأجهزة الإلكترونية, وتشكل هذه المعادن خطراً مباشراً على المياه الجوفية مما يضر بالصحة العامة للإنسان أو الحيوان.

٤مليارات كجم نفايات الحاسب الآلي

تتوقع شركة يونيكور (UNICOR) إنه خلال السنوات الخمس القادمة سيصبح ما يقارب من ٢٥٠ مليون جهاز حاسب آلي عديم الفائدة منتجاً بذلك ما وزنه ٩ مليارات رطل من النفايات (حوالي ٤ مليارات كجم), وقد بدأت الشركة بالفعل تدوير أجهزة الحاسب الآلي والتلفزيون منذ عام ١٩٩٤ وكانت من الشركات الرائدة في هذا المجال, وتتم عملية التدوير إما بالاستفادة من معظم القطع الصالحة للاستعمال مثل المكونات الإلكترونية أو التخلص منها بطرق آمنة على البيئة.

وقد اتخذت المجموعة الأوروبية عدداً كبيراً من التوجهات التي تهدف إلى تشجيع عملية إعادة استخدام كل أنواع المخلفات بدءاً بأضخمها مثل المركبات التي انتهى عمرها والمنتجات الكهربائية الإلكترونية إلى أصغرها حجماً من البطاريات ومواد التغليف, وفي المجموعة الأوروبية تعتبر فرنسا وألمانيا من الدول الرائدة في هذا المجال.

هناك الكثير من قطاعات إعادة التصنيع الإلكتروني تحاول أن تبرر قيامها بهذا العمل مدعية أنها تسعى إلى تحسين الوضع المعيشي والاقتصادي لبعض الشرائح الاجتماعية في الدول الفقيرة كما أن هناك الكثير من القطاعات التي تعرض حلولاً مغلفة بمنع إعادة التصنيع المباشر وتشجيع الطرق غير المباشرة أو عبر الوسطاء.

نظام 5S بالعربي (التاءات الخم

نظام 5S هو نظام مفيد للشركات للحفاظ على التنظيم داخل مكان العمل مع جعل الحفاظ على النظافة أولوية قصوى. وباستخدام نظام 5S ، يتم إزالة الفوضى من موقع العمل وتنظيفه وإنشاء خطوات لمساعدتك على إدارة سير العمل بكفاءة. فإذا كنت مهتمًا بتنسيق وتنظيم مساحة العمل الخاصة بك، فقد يكون التعرف على نظام 5s مفيدًا لك. في هذه المقالة، نوضح ما هي 5S بالعربي او ما يطلق عليها التاءات الخمس، ونشرح ما تتضمنه الأجزاء المختلفة منها وما هي فائداتها.

ما هي منهجية 5S ؟

منهجية 5S التاءات الخمس هي تقنية يمكن للموظفين في مكان العمل استخدامها للتأكد من أنهم يعملون بكفاءة وبشكل صحيح ودقيق. العبارات الخمس في هذا النظام مأخوذة من اليابانية وعادة ما تُترجم على أنها تصنيف Sorting وترتيب Set in Order وتنظيف Shining وتقنين Standardise وتثبيت Sustain. يركز 5S على ترتيب المعدات والمواد بحيث يسهل الوصول إلى مساحة العمل وتنظيفها واستخدامها. ويمكن للشركات استخدام نهج 5s على أساس منتظم، مثل مرة واحدة في الأسبوع أو الشهر أو السنة، لضمان الاحتفاظ بمساحة عملهم بحالة جيدة.

فوائد 5S

فيما يلي عدة طرق يمكن أن تستفيد بها الأعمال من استخدام نظام 5S :

١- تحسين الجودة الشاملة للأعمال

يؤدي استخدام هذا النظام إلى تحسين الجودة الشاملة للأعمال لأنه يشجع الموظفين على أن يكونوا سباقين في تنظيف وتنظيم مساحة عملهم.

٢- بيئة أكثر أمانًا

إذا شجعتك الإدارة على استخدام نظام 5s، فيمكنك الحصول على بيئة عمل أكثر أمانًا من خلال إبقائها منظمة ونظيفة وصيانتها جيدًا.

٣- زيادة الإنتاجية

يمكن أن تؤدي إزالة العناصر غير الضرورية من مساحة العمل الخاصة بك إلى زيادة الإنتاجية نظرًا لأنك قد تقضي وقتًا أقل في البحث عن المعدات الصحيحة.

٤- نفايات أقل

من خلال التبرع بالأشياء التي لا تستخدمها أو إعادة تدويرها ، فإنك تولد نفايات أقل في مكان عملك.

خطوات منهجية 5S

تشمل الخطوات المختلفة لنظام 5S ما يلي:

١- تصنيف Sorting

التصنيف Sorting و باليابانية Seiri يشير إلى أن الاعتناء بمكان العمل (سواء المكتب أو بيئة العمل أو موقع الإنتاج) يبدأ بتصنيف كل ما فيه، وتقسيم أدوات ومعدات العمل إلى ضرورية وغير ضرورية، ثم التخلص من الأخيرة.

عادة ما يبدأ نشاط التصنيف بوضع العلامات الملونة علي الأدوات والآلات في بيئة العمل. حيث ينزل الموظفين المسؤولين عن تطبيق منهجية 5S إلى موقع الأحداث، ويضعون علامات حمراء اللون فوق الأدوات والآلات غير المستخدمة أو المعطلة أو القديمة أو التي لم تستخدم منذ فترة طويلة أو التي لن تستخدم في المستقبل لتستبعد من موقع العمل ويتم إلقاؤها في سلة المهملات أو بيعها خردة.

أما الأدوات والآلات في بيئة العمل والتي ستحتاجها في المستقبل فيتم نقلها إلى المخازن بعد عمل الصيانة اللازمة لها والتخزين السليم لها. أما الأدوات والآلات في بيئة العمل التي يتم استخدامها بالفعل وتعمل بالفعل فيتم وضع علامات خضراء عليها. هذا ولا بد من تكرار هذه العملية مرة تلو الأخرى حتى نتخلص من كل الزوائد التي تزدحم بها بيئة العمل.

٢- ترتيب Set in Order

التنظيم Set in Order و باليابانية Seiton يقصد به أهمية ترتيب أو تنظيم الأشياء الضرورية والهامة في الأماكن الصحيحة والسليمة. بمعنى أنه بعد أن يتم التخلص من الزوائد، يأتي دور ترتيب الأشياء الباقية والتي تعتبر ضرورية للعمل. والترتيب هنا يعنى:

- وضع الأشياء في أماكن محددة بحيث يقل الوقت والجهد المبذولان في العثور عليها أو البحث عنها إلى الحد الأدنى.
- تخصيص مكان محدد وعنوان معروف لكل شيء. فعلى سبيل المثال، يعطى كل رف في المكان رقماً خاصاً مثل (الرف رقم أ-١، وهكذا)، ثم يضاف نفس الرقم للمواد والملفات التي ستوضع على نفس هذا الرف.
- الاتفاق على الحد الأقصى والحد الأدنى من الكميات التي توضع في كل مكان، بحيث إذا زادت عن حدها الأقصى تنقل إلى مكان آخر (المخزن مثلاً) وإذا قلت عن حدها الأدني يضاف إليها كميات أخرى.

٣- تنظيف Shining

التنظيف أو التلميع Shining وباليابانية Seiso يشير إلى أهمية تنظيف وتلميع بيئة العمل. فعندما ينظف العامل أدواته ومعداته، فإن يتحسس بيديه الأماكن الخفية منها، الأماكن التي تسكنها الحشرات أو يتراكم عليها الغبار، أو يتسرب منها الغاز أو الزيت أو

ـــــــس): ما هي، شرحها، فوائدها

البنزين. الخ. داخل هذه الأماكن تكمن أسرار كثرة قد تكون ضارة أو نافعة، ويتم اكتشافها مبكراً. فكثيراً ما يحدث أن يكتشف العمال – خلف أجهزتهم – أسلاك كهربائية عارية قريبة من مواد قابلة للاشتعال.

٤- تقنين Standardise

التقنيـن أو التنميـط Standardise و باليابانيـة Seiketsu يقصد بـه ضرورة وضع قواعد محددة لما ينبغـي أن يكون عليه الحال في مكـان العمل. ويتضمن التقنين وضع وتأسـيس الثقافة التنظيمية التي تؤدى إلى استمرار تنفيذ عملية التطهير بجميع خطواتها بصفة متكررة و قابلة للتطوير.

٥- تثبيت Sustain

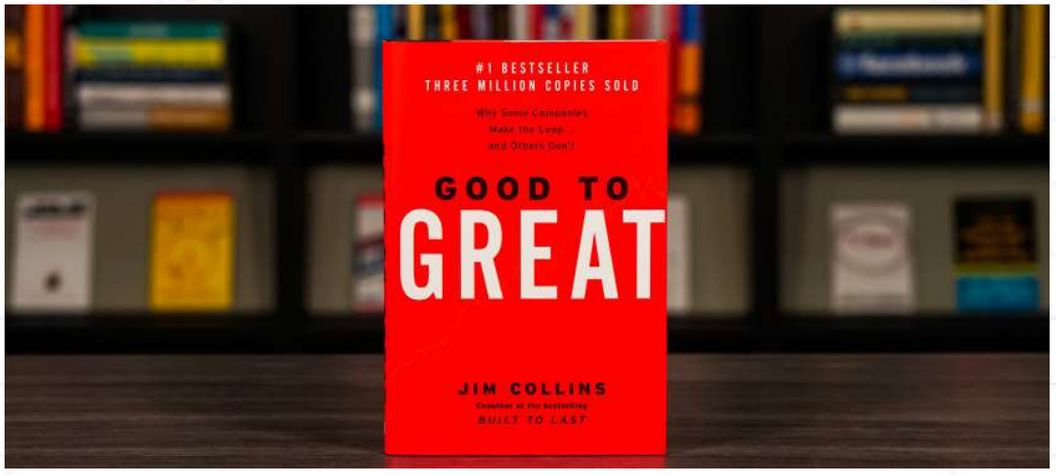
الاسـتمرار أو التثبيت او الاستدامة Sustain و باليابانية Shitsuke يقصد به وضع نظم للتأكد مـن اسـتمرارية هـذه العملية كلهـا. وعندما يتعلق الأمر بتطبيق منهجية 5S ، يعتبر كل من التصنيف والترتيب والتنظيف أنشـطة دوريـة لا تتوقـف، بل تسـتمر إلى ما لا نهاية.

مثال على تطبيق منهجية 5s

كان أحد الأقسـام الهندسـية يشـكو صغـر المسـاحة المخصصـة لـه، وازدحامها بالأفراد والأدوات. اعتقد الجميع أن الحـل الوحيد هو نقل هذا القسـم إلى مكـان أكثر اتسـاعاً لكن الإدارة قـررت القيـام بحملة لتطهير مكـان العمل (جمبا). وجـدت الحملة ٤٠٠ ملـف تخـص منتجـات تراكـم عليهـا الغبـار، بالإضافـة إلـى ٤٠٠ عينة من هذه المنتجات. كانت الشـركة قـد قررت إنتاج ٥٠ منتـج منها فقط من المنتجات التي فـي الملفات، ولم تعد تنتج أي كمية من ٣٥٠ منتج الباقية.

قامـت الحملة بوضع علامات حمراء على المنتجـات المرفوضـة. تمهيـدا لإزالتهـا ولم يعتـرض أحـد. وبذلك تخلصت الإدارة من سـتة دواليب كبيرة، فاتسـع المكان. تعتبر بيئة العمل غير المنظمة والتى تعم فيها الفوضى أكر معوقات الإنتاجية. نفس الشـيء ينطبق على المصنع ذي التصميم السـيئ والمكاتـب المزدحمة وغيـر المرتبة، الأمر الـذي يؤدى إلى فوض في جدولة العمليات، أو شحن أحد خطوط سير العمل بزخم من المهام المتضاربة، فضلا عن عدم انسيابية خطط وجداول الأداء. إن وجود الأشـياء التافهـة وغير الضرورية في بيئـة العمل، يولد أنشـطة غير ضرورية أثناء القيام بالعمل، كتلك العلاقة العكسـية بين كميـة الأوراق علـى مكتبك وحجم العمل الذي تنجـزه. فكلما امتلأت بيئـة العمـل بصغائر الأمور، زاد الهدر في الوقـت والجهد والموارد وقلت الإنتاجية.

ملخص كتاب من جيد إلى عظيم Good To Great



أتي كتاب من جيد إلى عظيم ليقدم نموذجاً لتحويل الجيد، العادي، أو حتي المتوسط من المنظمات إلى مستوى عظيم. يتضمن الكتاب نموذجاً مفيدا يجمع كل النظريات معاً بطريقة مجدية وسهلة التذكر عن طريق جمع الناس المنضبطة باستخدام أفكار وأفعال منضبطة تستطيع من خلالها الشركات بناء وكسر العوائق التي تمنع من الوصول إلى العظمة. وضع المؤلف جيم كولينز وفريقه البحثي قائمة بمنظمات "جيد إلى عظيم" التي قورنت بـ"الشركات المقارنة" لتحديد ما يفصل النخبة على البقية.

المستوى الخامس القيادة

قد تفترض بأن قادة هذه المؤسسات هم أشخاص يتمتعون بسمعة، وشهرة عالية. مع ذلك أظهرت الدراسات بأن قادة "الجيد إلى العظيم" يتشابهون في عدة خصائص: يقومون بتأسيس خلفاء للنجاح، متواضعون للغاية، لديهم إرادة لا تتزعزع، وأخيرا، طموحهم موجه بشكل مركز نحو مؤسساتهم وليس نحو نجاحهم وسجلهم الشخصي.

- "قائد المستوى ٥ – شخص يمزج بين التواضع الشخصي الشديد والإرادة المهنية القوية".
- هؤلاء القادة طموحهم موجه نحو الشركة وليس نحو أنفسهم.
- التواضع + الإرادة = المستوى ٥.
- "من المهم جداً إدراك أن قيادة المستوى ٥ لا تتعلق بالتواضع فقط".

والتواضع يدور حول العزيمة الشرسة، واستعداد شبه كامل للقيام بأي شيء تقريبا بإصرار رزين وناضج لجعل الشركة عظيمة.

قادة المستوى ٥ ينسون حصتهم من الفضل ويعيرون الانتباه إلى عوامل لا تمت لأنفسهم بصلة عند سير الأمور بشكل جيد (وإذا لم يتمكنوا من العثور على شخص أو حدث معين ينسبون الفضل له، ينسبونه إلى الحظ الجيد). وبالمقابل يحمِّلون أنفسهم المسؤولية، ولا يلومون الحظ السيئ عند سير الأمور بشكل خاطئ.

الفكر المنضبط

مواجهة الحقائق القاسية (لا تخسر الإيمان أبداً).

أن تكون صادقاً في المواقف الصعبة والتأقلم مع حقيقة الوضع، فالحل الأكثر وضوحاً ومنطقية سيُظهر نفسه.

- عندما يتم قبول الوقائع القاسية، تصبح الحلول في الأغلب واضحة.
- هناك فرق بين أن يأتي دورك في التحدث وبين أن يُنصت إليك:
- قد من خلال الأسئلة وليس الإجابات.
- شارك بالحوار وناقش ولا تجبر.
- حلل دون لوم ..
- اعتماد آلية (العلم الأحمر).
- إذا كان لديك الأشخاص المناسبون فسوف يكونون متحفزين ذاتيا. لا يمكنك إعطاء الأشخاص آمالاً كاذبة تجنباً لإحباطهم، واجههم بالحقيقة.

إعداد : أ / محمد محيى

Carrier

optimax INVERTER

لا شيء يفوق الخبرة،
لا شيء يفوق كاريير

ده بتكنولوچيا الإنڤرتر
اللي بتوفر ٥٠٪ من
فاتورة الكهرباء

ده بالتروپيكال
كومبريسور اللي بيسقع
في درجة حرارة 52°

٥ سنوات توفير
قطع الغيار مجاناً سنتين
ضمان شامل

١٩١١١

ROCKAL
Al-Alamia for Insulation & Rockwool Group

www.rockal.org

مش معاك في الصيف بس

المجموعة العالمية للعزل و الصوف الصخري توفر ٩٥٪ من احتياجات مجالات العزل

العزل المائى و العزل الحرارى و عزل انظمة التكييف و عزل الاجهزة المنزلية و عزل الصوت و عزل البناء
العمارة و عزل السيارات و عزل الغاز و النفط و عزل محطات توليد الكهرباء و العزل البحرى

www.rockal.org